

CARACTERISTICAS TECNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Las características del producto que este laudo presenta atienden las especificaciones y los metodos de ensayo de acuerdo las exigencias de las normas NBR 15463 y ISO 10545.

DECLARACION DEL FABRICANTE

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| Referencia | PALLADIO BRANCO AC 90x90 |
| Código del Producto | 8040297 |
| Tamaño Nominal – N | 90 cm x 90 cm |
| Tamaño Fabricacion – W | 902,0 mm x 902,0 mm |
| Espesor – eW | 11,0 mm |
| Grupo de Absorcion de Agua | B1a (∅ 0,5%) - Porcelanato |
| Variacion Tonalidad | V2 |
| Junta de Asentamiento | 1,5 mm |
| Area de Cobertura | 1,63 m ² /cx |
| Cantidad Piezas por Caja | 2 |
| Local de Uso | LC |

Verificar si el producto esta adecuado al uso pretendido, de acuerdo con la tabla de local de uso:

| CODIGO | LOCAL DE USO |
|--------|---|
| LA | Banos de residencias. |
| LB | Salones/dormitorios y cocinas sin acceso al exterior y locales LA. |
| LC | Areas comerciales sin acceso al exterior, garages y ambientes residenciales con acceso al exterior y locales LB y LA. |
| LD | Areas comerciales con acceso al exterior y locales LC, LB y LA. |
| LE | Veredas y ambientes externos con areas planas y locales LD,LC,LB y LA. |
| LP | Piscina. |
| LF | Fachada. |

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS

| | |
|--|--------|
| Desvio de W em relacion a N (mm) | ± 5,00 |
| Desvio de r1 en relacion a W (mm) | ± 5,41 |
| Desvio de r1 en relacion a R2 (mm) | ± 1,50 |
| Desvio de e en relacion a eW (%) | ± 5,00 |
| Rectitud lateral - desvio en relacion W (mm) | ± 0,90 |
| Ortogonalidad - desvio en relacion W (mm) | ± 1,80 |
| Curvatura lateral- desvio en relacion W (mm) | ± 1,80 |
| Curvatura central- desvio en relacion W (mm) | ±2,00 |
| Alabeo - desvio en relacion W (mm) | ±2,00 |

Definición – Características Dimensionales

Rectitud Lateral - Ocurre cuando los lados de la pieza estan curvados para adentro o afuera (concavo o convexo).

Ortogonalidad - Es definida si la pieza ceramica esta o no de acuerdo a la escuadra.

Curvatura Lateral -Ocurre cuando uno de los lados de la pieza esta curvado, comparando a una placa estandar.

Curvatura Central-Ocurre cuando en el centro de la pieza hay una curvatura, comparando a una placa estandar.

Alabeo - Es la diferencia de uno de los cuatro lados (puntas) em relacion a los tres lados apoyados em el equipamiento, comparando a una placa estandar.

N - Tamano Nominal (cm).

W - Tamano de Fabricacion (mm).

r - Tamano medio de una pieza (promedio de 2 lados cuando la pieza sea rectangular y 4 lados cuando sea cuadrada).

R - Tamano medio de 10 piezas (promedio de 2 lados cuando la pieza sea rectangular y 4 lados cuando sea cuadrada).

e - Espesor de la pieza

PROPIEDADES FISICAS

| | |
|--|-----------|
| Resistencia a la flexion(N/mm ²) | ≥ 37 |
| Carga de ruptura (N) | ≥ 1500 |
| Expansion por Humedad (mm/m) | ≤0,60 |
| Resistencia a rayadura | Garantido |

COEFICIENTE DE FRICCION DINÁMICA

Coefficiente de fricción dinámica: Clase II

Definición - Coeficiente de fricción dinámica

| Clase | Coefficiente de Fricción Dinámica húmedo | Indicación Recomendada |
|-------|--|--|
| I | < 0,40 | Adecuado para instalaciones normales |
| II | ∅ 0,40 | Recomendado donde se requiere resistencia al deslizamiento |

PROPIEDADES QUÍMICAS

| | |
|--|----------|
| Resistencia a productos domésticos para tratamiento agua de piscina - cloruro de amonio 100g/L | ≥GB |
| Resistencia a productos domésticos para tratamiento agua de piscina - hipoclorito sodio 20mg | ≥GB |
| Resistencia a acidos de baja concentración - acido cloridrico 3% | ≥GLB |
| Resistencia a acidos de baja concentración - acido citrico 100g/L | ≥GLB |
| Resistencia a alcalis de baja concentración - hidroxido potasio 30g/L | ≥GLB |
| Resistencia a manchas - Verde de Cromo (40% en aceite) | ≥Clase 3 |
| Resistencia a manchas - Aceite de oliva | ≥Clase 3 |
| Resistencia a manchas - Yodo alcohol (13g/L) | ≥Clase 3 |

Definición - Resistencia Quimica

Codigos de clasificacion: XYZ (Ex.:GHA)

X - Una letra: G (superficie esmaltada) o U (superficie no esmaltada)
Y - Una letra: H (solucion de alta concentracion) o L (solución de baja concentracion)
Z - Una letra: Clase de resistencia quimica:
A = Alta
B = Media
C = Baja

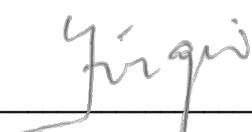
Definición – Resistencia a Manchas

Clase 5 - Maxima facilidad de limpieza.
Clase 4 - Mancha removible con producto de baja concentracion.
Clase 3 - Mancha removible con producto de alta concentracion.
Clase 2 - Mancha removible con solventes.
Clase 1 - Imposibilidad de remocion de manchas.

Nota:

- ☒ La arena puede provocar rayaduras en cualquier tipo de revestimientos (piedra, madera, vinilico o ceramica), por este motivo, revestimientos ceramicos no tienen garantia contra rayaduras, em especial os productos con superficie brillante.
- ☒ Recomendamos cuidados especiales durante el asentamiento y su utilizacion.
- ☒ En ambientes residenciales proteger con fieltros o alfombras, ademas de colocar protectores en os pies de los muebles.
- ☒ Producto fabricado por el proceso húmedo.
- ☒ Producto con Clase I combustibilidad de acuerdo con la NBR 15575.

Cocal do Sul (SC), 07 de janeiro de 2020



Sergio Pereira Ruzza
Gerente de Tecnologia Cerâmica



Angela Waterkemper Vieira
Analista Desenvolvimento de Processos

3/3