



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**  
**SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA**  
**INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS**  
Campus Congonhas  
Setor de Gestão de Pessoas  
Avenida Michael Pereira de Souza, 3007 - Bairro Campinho - CEP 36417-050 - Congonhas - MG  
3137318120 - www.ifmg.edu.br

**RESULTADO FINAL**

**PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO - EDITAL Nº 561/2026**

**CAMPUS CONGONHAS – PROFESSOR VISITANTE**

A Comissão Organizadora Local divulga o Resultado Final:

**ÁREA: Química**

<b>CANDIDATOS APROVADOS - AMPLA CONCORRÊNCIA</b>						
<b>Nome</b>	<b>Inscrição</b>	<b>Análise Curricular</b>	<b>Apresentação Oral do Projeto</b>	<b>Pontuação Final</b>	<b>Situação</b>	<b>Ordem</b>
Priscila Fernanda Pereira Barbosa	8589	27,50	94,67	122,17	Classificado	1º
José Roberto da Silva Júnior	8782	33,25	84,00	117,25	Classificado	2º
Eduardo da Silva Neves	8814	31,00	84,00	115,00	Classificado	3º
Camila Ferreira Peixoto	8704	14,00	70,83	84,83	Classificado	4º
Luciene Patrícia Vieira Silva	8791	12,00	66,33	78,33	Classificado	5º
Hadma Sousa Ferreira	8719	39,50	Ausente**	---	Desclassificado	---
Tatiana de Freitas Silva	8827	30,50	Ausente**	---	Desclassificado	---
Brunno Augusto Salvatti	8593	24,50	Ausente**	---	Desclassificado	---
Luana Cristina Camargos Gomes	8818	16,00	Ausente**	---	Desclassificado	---
Letícia Regina de Carvalho Cunha	8753	8,50	Ausente**	---	Desclassificado	---
Hamilton Castigo Zimba	8813	Inapto*	---	---	Desclassificado	---

CANDIDATOS APROVADOS – COTAS PARA PESSOAS PRETAS E PARDAS (Lei 12.990/14)						
Nome	Inscrição	Análise Curricular	Apresentação Oral do Projeto	Pontuação Final	Situação	Ordem
Não houve candidatos aprovados.						
Nome	Inscrição	Análise Curricular	Apresentação Oral do Projeto	Pontuação Final	Situação	Ordem
Não houve candidatos aprovados.						

\* **9.2.1.** Os títulos entregues pelo candidato serão avaliados pela Comissão Examinadora e terão caráter eliminatório e classificatório.

**9.2.2. c.)** Títulos acadêmicos devem estar acompanhados do respectivo histórico escolar, obtidos em curso nacional reconhecido pela CAPES (Coordenação Nacional de Aperfeiçoamento de Pessoal de Nível Superior) ou, se estrangeiros, devidamente revalidados até a data da apresentação;

\*\* **9.1.2.** A 2ª Etapa de Apresentação Oral do Projeto será de caráter classificatório e eliminatório, que ocorrerá de **forma presencial** e será realizada na **data de 09/06/2026**.

Congonhas, 22 de junho de 2026.



Documento assinado eletronicamente por **Gustavo Paiva Cruz, Assistente em Administração**, em 22/06/2026, às 14:14, conforme Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://sei.ifmg.edu.br/consultadocs> informando o código verificador **2779242** e o código CRC **D50DDEF5**.

23210.000451/2026-14

2779242v1