



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**  
**SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA**  
**INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS**  
Campus Congonhas  
Setor de Gestão de Pessoas  
Avenida Michael Pereira de Souza, 3007 - Bairro Campinho - CEP 36417-050 - Congonhas - MG  
3137318120 - www.ifmg.edu.br

**RESULTADO PRELIMINAR DA APRESENTAÇÃO ORAL DO PROJETO**

**PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO – EDITAL Nº561/2026**

**CAMPUS CONGONHAS – PROFESSOR VISITANTE**

A Comissão Organizadora Local torna público o Resultado Preliminar da Apresentação Oral do Projeto:

ÁREA/DISCIPLINA : *Química*

<b>CANDIDATOS APROVADOS - AMPLA CONCORRÊNCIA</b>	<b>Inscrição</b>	<b>Pontuação</b>	<b>Situação</b>	<b>Ordem</b>
Priscila Fernanda Pereira Barbosa	8589	94,67	Classificado	1º
José Roberto da Silva Júnior	8782	84,00	Classificado	2º
Eduardo da Silva Neves	8814	84,00	Classificado	3º
Camila Ferreira Peixoto	8704	70,83	Classificado	4º
Luciene Patricia Vieira Silva	8791	66,33	Classificado	5º
Hadma Sousa Ferreira	8719	Ausente	Desclassificado	---
Tatiana de Freitas Silva	8827	Ausente	Desclassificado	---
Brunno Augusto Salvatti	8593	Ausente	Desclassificado	---
Luana Cristina Camargos Gomes	8818	Ausente	Desclassificado	---
Letícia Regina de Carvalho Cunha	8753	Ausente	Desclassificado	---
<b>CANDIDATOS APROVADOS – COTAS PARA PESSOAS PRETAS E PARDAS (Lei 12.990/14)</b>				
José Roberto da Silva Júnior	8782	84,00	Classificado	1º
<b>CANDIDATOS APROVADOS – COTAS PARA PESSOAS COM DEFICIÊNCIA (Decreto 9508/2018)</b>				
Não houve candidatos aprovados.				



Documento assinado eletronicamente por **Gustavo Paiva Cruz, Assistente em Administração**, em 10/06/2026, às 19:16, conforme Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://sei.ifmg.edu.br/consultadoocs> informando o código verificador **2766315** e o código CRC **FB1FAF12**.

