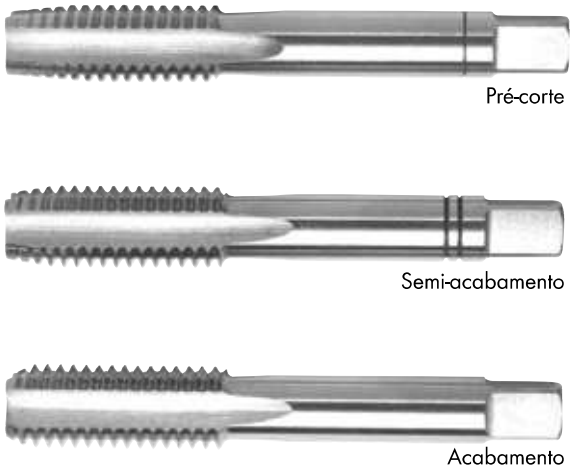
JOGO DE MACHO MANUAL ROSCA GROSSA - MÉTRICO - DIN 352



PRINCIPAIS VANTAGENS

- **Excelente durabilidade.**
- **Baixo risco de quebra da ferramenta.**

PRODUTOS ASSOCIADOS

- **Broca HSS.**
- **Broca HSSTIN.**
- **Broca HSSCo.**
- **Fluido de corte.**

Descrição do produto

Ferramenta rotativa de corte, desenvolvida para fazer roscas internas em metais, através do processo de usinagem manual. Pode também ser utilizado para reparo de roscas.

Características

- Jogo de Machos Manuais em Aço Rápido HSS.
- Rosca Métrica Grossa (M).
- DIN 352.
- Composto por 3 peças:

1) Macho - Pré-corte: também denominado como ponta com chanfro*.

- Este macho tem como função ser utilizado na primeira etapa da criação da rosca.
- O chanfro*, composto por 9 fios rebaixados, serve para guiar o inicío da criação da rosca.
- A identificação deste macho é feita através de um anel na sua haste.

2) Macho - Semi-acabamento:

- Este macho tem como função aumentar a largura e a profundidade dos fios da rosca.
- O chanfro*, composto por 5 fios rebaixados, tem como função guiar o macho nesta fase do processo.
- A identificação deste macho é feita através de dois anéis na sua haste.
- Para a formação de furos cegos, utilizar apenas o Macho Cônico e posteriormente o Intermediário.

3) Macho - Acabamento:

- Este macho tem como funções fazer o acabamento final da rosca e remover o excesso de material resultante do processo de rosqueamento.
- O chanfro*, composto por 3 fios rebaixados, tem como função guiar o macho na fase final do processo.
- Este macho não possui nenhuma identificação de anel na haste.

*Chanfro: ângulo de rosca rebaixado.

Aplicações

- Indicado para aço carbono, metais ferrosos e não ferrosos.

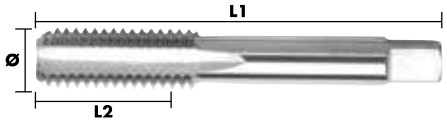
JOGO DE MACHO MANUAL ROSCA GROSSA - MÉTRICO - DIN 352

Importante

- Deve-se sempre utilizar fluido de corte durante o processo.
- Para formação de roscas com macho manual, deve-se utilizar o vira-macho / "desandador".

Para mais informações, por favor, contate

Wurth do Brasil Peças de Fixação Ltda.
Rua Adolf Wurth, 557 - Jd. São Vicente
Tel.: (11) 4613-1900
www.wurth.com.br



Qtde. embalagem	Ø Diâmetro	Passo P (mm)	Comp. L1 (mm)	Comp. L2 (mm)	Ø Broca (mm)	Código
01 unidade	M3	0,50	40	11	2,50	**0639 000 003**
	M4	0,70	45	13	3,30	**0639 000 004**
	M5	0,80	50	16	4,20	**0639 000 005**
	M6	1,00	56	19	5,00	**0639 000 006**
	M8	1,25	63	22	6,80	**0639 000 008**
	M10	1,50	70	24	8,50	**0639 000 010**
	M12	1,75	75	28	10,20	**0639 000 012**
	M16	2,00	80	32	14,00	**0639 000 016**
	M20	2,50	95	34	17,50	**0639 000 020**

Todos os dados e especificações aqui referidos, assim como as recomendações apresentadas, estão sustentados por numerosos estudos laboratoriais e validados pela nossa longa experiência. Contudo e tendo em conta a grande variedade de materiais existentes no mercado, assim como as técnicas de aplicação do produto que não podem ser controladas por nós, recomendamos sempre a realização de testes prévios com os materiais a utilizar e com a sua própria técnica. Por estas razões, qualquer aplicação do produto é efetivada sob a exclusiva responsabilidade do utilizador, não podendo a Wurth do Brasil ser responsabilizada por quaisquer perdas ou prejuízos, direta ou indiretamente resultantes da aplicação.