DISCOS DIAMANTADOS DE CORTE GOLD ULTRA - V2



PRINCIPAIS VANTAGENS

- **Excelente acabamento de corte.**
- **Excepcional velocidade de corte**
- **Discos especiais para aplicações críticas.**
- **Alto poder de corte.**

PRODUTOS ASSOCIADOS

- **Discos diamantados de desbaste.**
- **Discos desbaste lisos.**
- **Lixas cerâmicas de polimento.**
- **Cuba fix express.**

Descrição do Produto

Os Discos diamantados de corte Gold Ultra são produzidos com a mais alta tecnologia, que proporciona elevada durabilidade, velocidade, suavidade e acabamento do corte, resultando num desempenho excepcional. São constituídos por um núcleo de aço de elevada qualidade e segmentos ou coroa formados por uma liga metálica balanceada, impregnada com grande carga de diamantes de alta qualidade.

Certificação

- EN 13236.

Características

- Segurança e velocidade: produzido com tecnologia de ponta.
- Estabilidade de corte: núcleo de alta qualidade.
- Longa vida útil: liga metálica balanceada.
- Alto poder de corte e acabamento: grande carga de diamantes de alta qualidade
- Discos de 110mm a 180mm com segmentos de 10mm de altura.
- Discos de 230mm com segmentos de 12mm de altura.
- Discos especiais para porcelanato.
- Discos especiais para nanoglass e rochas industrializadas.
- Discos especiais para materiais muito duros.
- Discos especiais para cortes 45°.

Aplicação

- Utilizado em máquinas portáteis elétricas e pneumáticas para corte de rochas ornamentais naturais, rochas industrializadas, concreto, porcelanato e diversos materiais conforme as características de cada disco.
- Utilização em máquinas estacionárias "poli-borda" (180 e 230mm) ou de bancada (350mm).

Restrições de uso

- Nunca exceder a rotação máxima indicada no disco, e utilizar máquinas desenvolvidas especificamente para a operação.
- Nunca utilizar o disco no sentido contrário ao indicado.
- Nunca utilizar o disco se a furação de encaixe não encaixar perfeitamente ao eixo da máquina, que deve ser devidamente limpo juntamente com sua flange de fixação.
- Nunca utilizar o disco sem a capa de proteção da máquina. Além de perigoso em caso de eventuais quebras, o deslocamento do ar gerado pela operação pode criar vibração no disco, afetando a qualidade do corte e sua vida útil.
- Nunca utilizar o disco caso o mesmo apresente deformações ou partes danificadas, trincadas ou soltas.
- Nunca cortar materiais que não estejam devidamente fixados, através de grampos ou suportes, sob o risco de oscilações o que poderá gerar má qualidade de corte e até mesmo acidentes com desprendimento de materiais ou rompimento do disco.
- Nunca cortar grandes seções em uma única operação. Realizar algumas pausas durante o corte para permitir que o disco arrefeça.
- Nunca cortar materiais inapropriados à indicação dos disco, sob o risco de baixo desempenho, qualidade de corte e redução da vida útil.

DISCOS DIAMANTADOS DE CORTE GOLD ULTRA - V2

- Nunca efetuar cortes em curva, esta operação pode deformar o disco afetando seu desempenho futuro com problemas como desalinhamento, altos níveis de vibração e ruídos, gerando um grande risco de quebra dos segmentos podendo causar ferimentos sérios aos usuários.
- Nunca exceder a pressão além da exercida pela própria máquina em seu ajuste original e também não fazer movimentos bruscos durante o corte, evitando impactos no disco.

Modo de usar

- Seguir a indicação de montagem e ajuste do disco exatamente conforme especificado, pelo fabricante, no manual de instruções de cada máquina.
- Utilizar refrigeração a água para maximização do desempenho do disco quanto a seu rendimento, qualidade de corte e vida útil.
- Realizar cortes retilíneos, sem pressão excessiva e dentro do limite de rotação indicada pelo disco conforme funcionalidade da máquina.
- Sempre respeitar a dureza e resistência apresentada pelo material a ser cortado.

Informações de segurança, limpeza e manuseio do produto

- Sempre verificar o alinhamento do disco antes de iniciar o corte, para evitar danos à alma do disco como trincos ou partes soltas que podem causar acidentes.



1 2





- Sempre verificar se o disco está devidamente fixado ao eixo da máquina. Caso negativo, proceder com o aperto da flange de fixação da máquina conforme instruções do fabricante descrito no manual da máquina.
- Sempre utilizar os equipamentos de proteção individual (EPI) indicados para a atividade.
- Consultar as instruções de segurança da máquina.
- Estar atento às restrições de uso dos discos.

Condições de armazenamento e prazo de validade.

- Os discos devem ser armazenados na posição horizontal sobre superfície regular, sem ondulações ou concavidades e sem peso aplicado de forma desigual sobre a superfície de forma a evitar deformações e desalinhamentos.

CORTE: PORCELANATOS CERAMICA, PISOS E AZULEJOS

Características

- Discos finos para melhor acabamento de corte.
- Liga metálica e concentração de diamantes específicos para aplicação.
- Alta performance: Corte + acabamento.
- Discos finos possuem flange de reforço para melhor estabilidade e para evitar a deformação do disco durante o processo de corte e sua consequente quebra.

Aplicações

1



Contínuo fino

Ótimo	Razoável	Não aconselhado
Porcelanato	Mármore	Asfalto
Azulejo	-	Concreto
Piso	-	Telha
Cerâmica	-	-

2



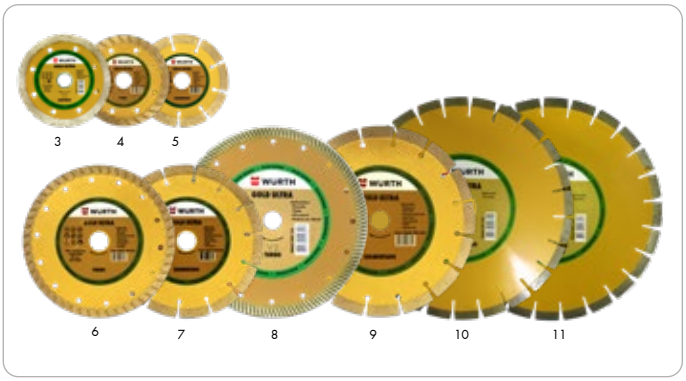
Turbo fino

Ótimo	Razoável	Não aconselhado
Porcelanato	Telha	Asfalto
Azulejo	Mármore	Nanoglass
Piso	Granito	Regfratário
Cerâmica	-	Cerâmica

Porcelanatos, cerâmica, pisos e azulejos

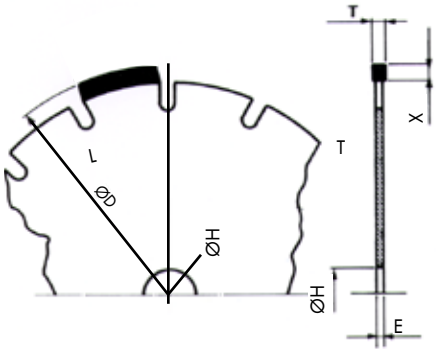
Qtde. embalagem	ØD Diametro do Disco (mm)	ØH Furo Central (mm)	RPM Máx.	X Altura do Segmento ou Coroa (mm)	E Espessura do Núcleo do disco (mm)	T Espessura do Segmento ou Coroa (mm)	Ref. N#	Descrição do disco	Código
01 unidade	110	20,00	14.500	7	1,0	1,40	1	Contínuo Fino	**0668 110 135**
							2	Turbo Fino	**0668 110 134**

DISCOS DIAMANTADOS DE CORTE GOLD ULTRA - V2





Dados técnicos



CORTE: ROCHAS ORNAMENTAIS NATURAIS

Características

- 10mm de altura do segmento nos diâmetros de 110mm a 180mm.
- 12mm de altura do segmento no diâmetro de 230mm.
- 15mm de altura do segmento no diâmetro de 350mm.

Aplicações

3



Contínuo

Ótimo	Razoável	Não aconselhado
Mármore	Granito	Asfalto
Travertino	Cerâmica	Concreto
Azulejo	Rochas industrializadas	-
-	Nanoglass	-
-	-	-

4 - 6 - 8



Turbo

Ótimo	Razoável	Não aconselhado
Granito	Concreto	Asfalto
Mármore	Refratário	Porcelanato
Ardosia	Azulejo	Cimento fresco
Tijolo perfurado	Cerâmica	-
Tijolo maciço	Rochas industrializadas	-
Rochas calcárias	Nanoglass	-

5 - 7 - 9 - 10 - 11



Segmentado

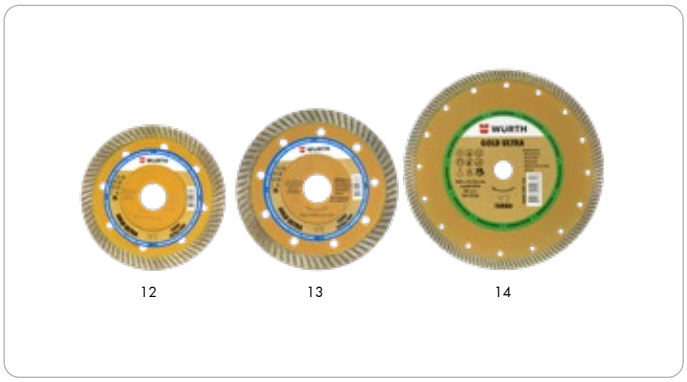
Ótimo	Razoável	Não aconselhado
Granito	Rochas calcárias	Asfalto
Ardosia	Tijolo maciço	Porcelanato
Alvenaria	-	Cerâmica
Concreto	-	Refratário
-	-	Mármore
-	-	Nanoglass

Rochas ornamentais naturais

Qtde. embalagem	ØD Diametro do Disco (mm)	ØH Furo Central (mm)	RPM Máx.	X Altura do Segmento ou Coroa (mm)	E Espessura do Núcleo do disco (mm)	T Espessura do Segmento ou Coroa (mm)	Ref. N#	Descrição do disco	Código
01 unidade	110	20,00	14.500	10	1,4	2,0	3	Contínuo	**0668 110 131**
						2,0	4	Turbo	**0668 110 133**
						2,0	5	Segmentado	**0668 110 132**
	180	22,23	8.500	10	1,6	2,2	6	Turbo	**0668 180 132**
						2,2	7	Segmentado	**0668 180 131**
	230	22,23	6.600	12	1,8	2,4	8	Turbo	**0668 230 132**
						2,4	9	Segmentado	**0668 230 131**
	350	50,00	4.200	15	2,4	3,5	10	Segmentado comum	**0668 350 124**
							11	Segmentado silencioso	**0668 350 123**

Todos os dados e especificações aqui referidos, assim como as recomendações apresentadas, estão sustentados por numerosos estudos laboratoriais e validados pela nossa longa experiência. Contudo e tendo em conta a grande variedade de materiais existentes no mercado, assim como as técnicas de aplicação do produto que não podem ser controladas por nós, recomendamos sempre a realização de testes prévios com os materiais a utilizar e com a sua própria técnica. Por estas razões, qualquer aplicação do produto é efetivada sob a exclusiva responsabilidade do utilizador, não podendo a Wurth do Brasil ser responsabilizada por quaisquer perdas ou prejuízos, direta ou indiretamente resultantes da aplicação.

DISCOS DIAMANTADOS DE CORTE GOLD ULTRA - V2







CORTE: MATERIAIS MUITO DUROS E ROCHAS INDUSTRIAIS

Características

- 10mm de altura do segmento nos diâmetros de 110mm a 180mm.
- 12mm de altura do segmento no diâmetro de 230mm.
- Especiais para materiais muito duros.
- Discos extra finos possuem flange de reforço para melhor estabilidade e para evitar a deformação do disco durante o processo de corte e sua consequente quebra.

Aplicações

12 - 13



Turbo extra fino c/ flange

Ótimo	Razoável	Não aconselhado
Porcelanato	Telhas	Asfalto
Cerâmica	Mármore	Concreto
Nanoglass	-	-
Tecnoglass	-	-
Materiais duros	-	
Granito	-	-

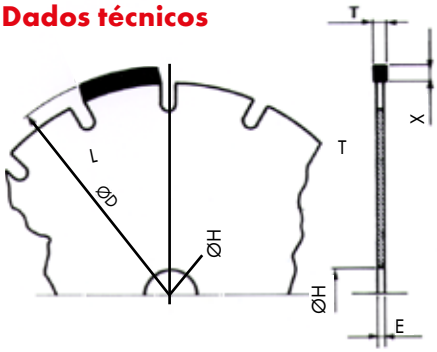
14



Turbo materiais duros

Ótimo	Razoável	Não aconselhado
Materiais duros	Porcelanato	Asfalto
Nanoglass	Cerâmica	-
Tecnoglass	Pisos	-
Dekton	Azulejos	-
Telha	Concreto	-

Dados técnicos



Materiais muito duros e rochas industrializadas

Qtde. embalagem	ØD Diametro do Disco (mm)	ØH Furo Central (mm)	RPM Máx.	X Altura do Segmento ou Coroa (mm)	E Espessura do Núcleo do disco (mm)	T Espessura do Segmento ou Coroa (mm)	Ref. N#	Descrição do disco	Código
01 unidade	110	20,00	14.500	10	0,8	1,2	12	Turbo Extra Fino para materiais duros	**0668 110 136**
	115		13.200				13	Turbo Extra Fino para materiais duros	**0668 110 137**
	230	22,23	6.600	12	1,8	2,4	14	Turbo para materiais duros	**0668 230 134**

Todos os dados e especificações aqui referidos, assim como as recomendações apresentadas, estão sustentados por numerosos estudos laboratoriais e validados pela nossa longa experiência. Contudo e tendo em conta a grande variedade de materiais existentes no mercado, assim como as técnicas de aplicação do produto que não podem ser controladas por nós, recomendamos sempre a realização de testes prévios com os materiais a utilizar e com a sua própria técnica. Por estas razões, qualquer aplicação do produto é efetivada sob a exclusiva responsabilidade do utilizador, não podendo a Wurth do Brasil ser responsabilizada por quaisquer perdas ou prejuízos, direta ou indiretamente resultantes da aplicação.