

PU PRÉ-MOLDADO



PRINCIPAIS VANTAGENS

- Isento de solventes.
- Fácil aplicação.
- Alta resistência às intempéries.
- Não escorre.
- Aceita pintura após a cura.

PRODUTOS ASSOCIADOS

- Aplicador Manual.
- Fita Crepe de Uso Geral.
- Estilete.

Descrição do produto

O PU Pré-moldado é um selante monocomponente à base de polímero híbrido de alta performance, especialmente desenvolvido para as diversas aplicações existentes na Construção Civil.

Características

- Baixo VOC, sendo isento de Solventes e Isocianatos.
- Odor Neutro com subproduto de reação não corrosivo em superfícies metálicas e espelhos.
- Excelentes Propriedades Físicas e Mecânicas.
- Adesão Coesiva sem o uso de primer em diversos substratos lisos ou porosos, mesmo em superfícies úmidas.
- Fácil aplicação, alta durabilidade e resistência química.
- Não escorre quando aplicado na vertical e não exsuda óleo que ocasiona manchamento.
- Alta resistência ao choque térmico e elevada resistência às intempéries (agentes climáticos, UV e Ozônio).
- Aceita aplicação de pinturas posteriores (recomenda-se a realização de teste preliminar).

Aplicações

- Juntas de Dilatação vertical e horizontal para estruturas ou painéis pré-fabricados em concreto com movimentação de até 12,5%.
- Juntas de Vedação para granito, concreto, madeira e superfícies metálicas, mesmo que os materiais possuam diferentes coeficientes de dilatação.
- Juntas de Movimentação em Pisos, Rodapés e Paredes.
- Vedação Perimetral de vidros e esquadrias de alumínio.
- Acabamentos e rejuntamentos em geral.
- Tubulações, portas, janelas, calhas, rufos, dutos, toldos e telhados.

Restrições de uso

- Não é recomendado para contato direto com alimentos.
- Não aplicar o produto em materiais que exsudam óleo.

PU PRÉ-MOLDADO

Modo de usar

- As juntas devem estar totalmente limpas, deixando-as isentas de gordura e poeira, oxidação e tintas remanescentes.
- Os substratos não absorventes, tais como vidros, telhas e plásticos, devem ser limpos com pano embebido com produto de limpeza.
- Acoplar o bico aplicador.
- Cortar uma das extremidades do sachê e introduzi-lo com a extremidade aberta voltada para a ponta do aplicador (item não incluso).
- Aplicar o produto do fundo para a borda, assegurando o total preenchimento da junta e completo contato com as bordas.
- Aplique em cordões contínuos entre as chapas certificando-se que o adesivo preencheu o vão e uniu ambas as superfícies. Faça o acabamento do produto utilizando espátula apropriada antes da formação da pele do produto (cerca de 45 min).

Informação de segurança, limpeza do produto e manuseamento do produto.

- Não comer, beber ou fumar durante o manuseio do produto.
- Utilizar os EPI's indicados para a aplicação: luva nitrílica, óculos de segurança e máscara com filtro para vapores orgânicos.
- Não aplicar sobre superfícies aquecidas.
- Informações mais detalhadas poderão ser obtidas na ficha de segurança do produto através do site www.wurth.com.br/produtos.

Condição de armazenamento e prazo de validade

- Manter o produto fechado e em sua embalagem original.
- Armazenar ao abrigo de sol, chuva e longe de fontes de ignição, faíscas e chamas.
- Mantenha fora do alcance de crianças e animais.
- Não armazenar junto a alimentos, bebidas ou medicamentos, mesmos os destinados a animais.
- Não armazenar em local com umidade excessiva e com temperatura superior a +50 °C.
- Validade: 18 meses a partir da data de fabricação.

Informações adicionais

- A dimensão da junta em aplicações típicas na construção varia ao longo do dia, resultando de variáveis como a temperatura, assim como ao longo de todo o ano devido às mudanças sazonais.
- A largura da junta deve ser calculada para absorver o movimento da junta.

Dados técnicos

ASTM C920

Propriedades 25+/-2 °C - 50+/-5%UR	Referência Normativa	Limites
Aspecto do filme	ASTM C920	Conforme Padrão
Tempo de formação de Pele (min.)	ASTM C679	10 a 30
Cura 24h (mm)	ASTM C920	2,5 +/- 0,5
Escorrimento (mm)	ASTM D2202	≤ 2
Densidade (g/cm³)	ASTM D1475	1,70 +/- 0,05
Dureza (Shore A)	ASTM C661	40 +/- 5
Tensão de Ruptura (Mpa)	ASTM D412	1,1 +/- 0,1
Alongamento na Ruptura (%)	ASTM D412	150 aprox.
Módulo a 100% (Mpa)	ASTM D412	0,5 +/- 0,1
Capacidade de Movimentação *	ASTM C719	+/- 12,5%
Resistência UV*	ASTM G154	10 anos

*monitoramento

ABNT NBR ISO 11600

Propriedades	Referência Normativa	Limites
Resistência ao fluxo (mm)	ABNT NBR ISO 7390	≤ 3
Recuperação elástica (%)	ABNT NBR ISO 7389	≥ 60
Módulo de elasticidade secante (+23 °C)	ABNT NBR ISO 8339	> 0,4
Módulo de elasticidade secante (-20 °C)	ABNT NBR ISO 8339	> 0,6
Perda de volume (%)	ABNT NBR ISO 10563	≤ 10

Para mais informações, por favor contate

Wurth do Brasil Peças de Fixação Ltda
Rua Adolf Wurth, 557 - Jd. São Vicente
Tel.: (11) 4613-1900
www.wurth.com.br

Qtde. embalagem	Conteúdo	Cor	Código
1 unidade	588ml/1000g	Cinza	0892 191 842

Todos os dados e especificações aqui referidos, assim como as recomendações apresentadas, estão sustentados por numerosos estudos laboratoriais e validados pela nossa longa experiência. Contudo e tendo em conta a grande variedade de materiais existentes no mercado, assim como as técnicas de aplicação do produto que não podem ser controladas por nós, recomendamos sempre a realização de testes prévios com os materiais a utilizar e com a sua própria técnica. Por estas razões, qualquer aplicação do produto é efetivada sob a exclusiva responsabilidade do utilizador, não podendo a Wurth do Brasil ser responsabilizada por quaisquer perdas ou prejuízos, direta ou indiretamente resultantes da aplicação.