

DISCO DE CORTE SPEED PLUS



Descrição do Produto

O disco de corte Speed Plus para aço inox é um produto especialmente formulado para cortar com excelentes resultados em aço inox, aços liga, hardox e outros tipos de metais não ferrosos.

É fabricado sem adição de ferro, enxofre e cloro.

Funciona com todos os tipos de esmerilhadeiras, respeitando as velocidades periféricas recomendadas. O disco tem um baixo coeficiente de fricção, reduzindo a produção de calor durante o corte, aumentando a velocidade de corte e uma perfeita estabilidade dinâmica do disco.

Produzido com abrasivos e resina de alta qualidade.

Características

- Grande velocidade de corte.
- Longa duração.
- Formação mínima de rebarbas e acabamento perfeito em tubos, chapas, perfis e folhas metálicas.
- Desperdício mínimo de material devido à baixa espessura dos discos.
- Isentos de cloro, ferro e enxofre, que é um pré-requisito importante para evitar a contaminação do aço inox (corrosão).
- Possuem em sua construção duas telas de fibra de vidro o que permitem serem submetidos às mais diversas aplicações em total segurança.
- Tem excelente estabilidade e resistência contra ruptura.
- Todos os discos são fabricados sob as mais rigorosas normas de qualidade e são certificados ao nível da sua segurança pela OSA (Organization for the Safety of Abrasives).

Utilização

- Ideal para cortar aço inox, aço carbono, aço de liga, aço de elevada dureza, hardox 1, peças galvanizadas, metais não ferrosos.
- Cortes em tubos de canalização, dutos de ar, perfis em U para gesso acartonado, calhas para cabos, chapas metálicas, tubos maciços, cabos de aço.
- Todo tipo de trabalho em serralheria metálica, manutenção, produção e construção em metal.

Restrições de uso

- Nunca exceder a velocidade máxima de trabalho marcada no rótulo do disco.
- Nunca forçar o disco. Não exerça pressão sobre o disco durante a operação de corte. O peso da máquina é suficiente.
- Nunca montar o disco sem a proteção da máquina.
- Nunca utilize o disco para rebarbar.
- Não aplique pressão lateral sobre o disco.
- A dimensão da peça a cortar deve estar de acordo com o diâmetro do disco.
- Regra: espessura da peça deve ser aproximadamente 10% do diâmetro do disco.
- Não efetue cortes curvos.

PRINCIPAIS VANTAGENS

- Elevada velocidade de corte.
- Maior tempo de duração.
- Menor consumo de energia.
- Menor perda de material.
- Formação mínima de rebarba.
- Baixa produção de calor durante o corte.
- Baixo odor.
- Alta estabilidade para um corte fácil e confortável.
- Isento de ferro, enxofre e cloro.

PRODUTOS ASSOCIADOS

- Discos Flap.
- Luvas, óculos, máscaras.
- Zinco spray, Spray aço inox.
- Esmerilhadeira.

DISCO DE CORTE SPEED PLUS

Informação de segurança e manuseio do produto

- Siga as instruções de segurança indicadas no rótulo do produto.
- Use luvas de segurança, proteção para os olhos (óculos) e proteção contra poeiras (máscaras).
- Nunca use um disco danificado.
- Siga as instruções de montagem do disco observando as restrições anunciadas no rótulo. Retire todas as chamas, combustíveis, materiais inflamáveis ou explosivos da zona de trabalho antes de iniciar as operações.
- Utilize o disco de corte única e exclusivamente em materiais adequados e com máquinas apropriadas. Não utilize os discos de corte para rebarbar e não aplique cargas laterais no disco. Manuseie a máquina sempre com ambas as mãos. Faça o corte de forma progressiva e com suavidade. Não aplique pressão sobre o disco.
- Não efetue cortes curvos.

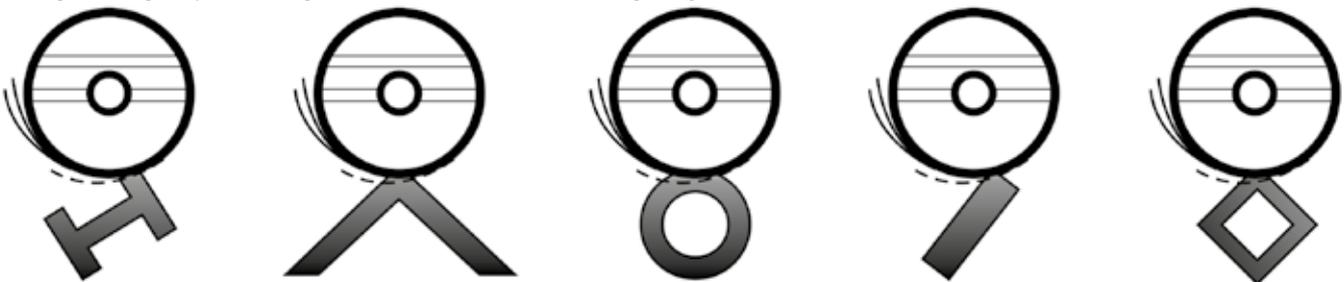
Condições de armazenamento e prazo de validade

- Armazene os discos em locais com temperatura entre +5°C e +45°C e com umidade relativa entre 45% e 65%, de preferência em uma embalagem fechada.
- Não expor os discos a ambientes fechados e com elevada umidade, água ou ambientes químicos ricos em solventes.
- Certifique-se que o prazo de validade do disco (inscrito no anel metálico) está em conformidade. O prazo de validade de um disco abrasivo é de 3 anos a contar da data de fabricação. Nunca utilize discos após o prazo de validade.

Para mais informações, por favor, contate:

Wurth do Brasil Peças de Fixação Ltda.
Rua Adolf Wurth, 557 - Jd. São Vicente
Tel.: (11) 4613-1900
www.wurth.com.br

Exemplos de posições a respeitar o corte de diferentes tipologias / formatos de materiais



Qtde. embalagem	Ø (Diâmetro)		Espessura		Ø Furo		Rotação Máxima (RPM)	Tipo	Código
	mm	Pol	mm	Pol	mm	Pol			
25 unidades	76	3"	1,0	3/64"	10,0	25/64"	20.100		0664 130 761
	115	4.1/2"	0,8	1/32"	22,2	7/8"	13.300		0664 131 148
			1,0	3/64"					0664 131 150
			1,6	1/16"					0664 131 151
10 unidades	180	7"	1,6	1/16"				8.500	
25 unidades			2	5/64"	6.600		0664 131 802		
02 unidades			230	9"	2,0	5/64"	0664 132 301		

Todos os dados e especificações aqui referidos, assim como as recomendações apresentadas, estão sustentados por numerosos estudos laboratoriais e validados pela nossa longa experiência. Contudo e tendo em conta a grande variedade de materiais existentes no mercado, assim como as técnicas de aplicação do produto que não podem ser controladas por nós, recomendamos sempre a realização de testes prévios com os materiais a utilizar e com a sua própria técnica. Por estas razões, qualquer aplicação do produto é efetivada sob a exclusiva responsabilidade do utilizador, não podendo a Wurth do Brasil ser responsabilizada por quaisquer perdas ou prejuízos, direta ou indiretamente resultantes da aplicação.