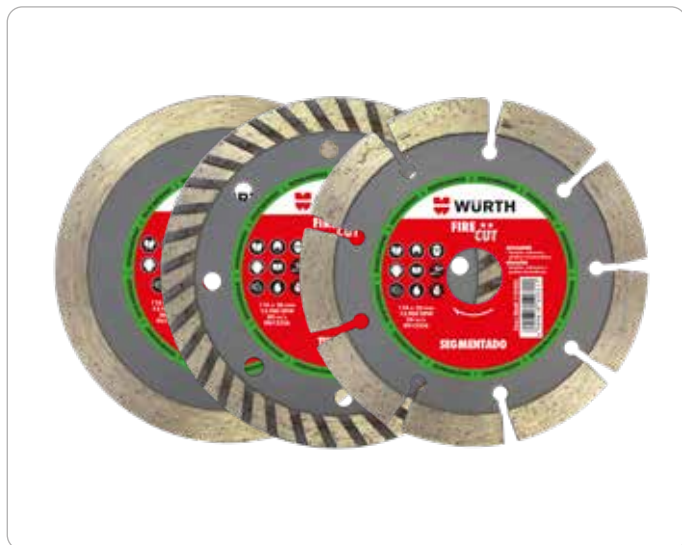


DISCO DIAMANTADO DE CORTE FIRE CUT ★★



PRINCIPAIS VANTAGENS

- Custo X Benefício.
- Rendimento.
- Estabilidade.
- Velocidade de Corte.

PRODUTOS ASSOCIADOS

- Disco Diamantado de Desbaste.
- Disco Cerâmico de Polimento.
- Cuba Fix Express.
- Serra Mármore.
- Esmerilhadeira.

Descrição do produto

Os Discos diamantados de corte FIRE CUT são as melhores opções na relação custo x benefício. São constituídos por um núcleo de aço com bandas formados por uma liga metálica impregnada com diamantes sintéticos destinado ao corte em mármore, granitos, pedras decorativas e alvenaria.

Características

- Cortes precisos.
- Segmento dos diamantes com 8mm de altura.
- Estabilidade de corte.

Aplicações

- Utilizado em máquinas portáteis elétricas e pneumáticas ou estacionárias:
 - 110 - 180mm em Serra Mármore (furo 20mm) ou Esmerilhadeira (furo 22,23mm ou 25,4mm).
 - 230 - 350mm em Cortadores de bancada ou estacionárias.

Modo de usar

- Seguir a indicação de montagem e ajuste do disco exatamente conforme especificado no manual de instruções de cada máquina por seu fabricante.
- Utilizar refrigeração à água para maximização do desempenho do disco quanto a seu rendimento, qualidade de corte e vida útil. Os discos diamantados de corte podem ser utilizados sem água, sofrendo grande redução em seu desempenho.
- Realizar cortes retilíneos, sem pressão excessiva e dentro do limite da rotação indicada pelo disco conforme funcionalidade da máquina. Respeitar sempre a dureza e resistência apresentada pelo material a ser cortado.
- Limpar os discos após o uso.
- Evitar quedas ou impactos.
- Utilizar os discos de acordo com as instruções do fabricante.
- Substituir os discos quando necessário.

DISCO DIAMANTADO DE CORTE FIRE CUT ★★

Restrições de Uso

- Não exceder a rotação máxima indicada no disco.
- Utilizar máquinas desenvolvidas especificamente para a operação.
- Não utilizar o disco no sentido contrário ao indicado.
- Assegurar o seu alinhamento, devido aperto e fixação no eixo da máquina.
- Não utilizar o disco se a furação de encaixe não se ajustar perfeitamente ao eixo de encaixe da máquina, que deve ser devidamente limpo juntamente com a flange de fixação.
- Não utilizar o disco sem a cobertura da capa de proteção da máquina, quando existir. Além de perigoso em caso de eventuais quebras, o deslocamento de ar gerado pela operação pode criar vibração no disco, principalmente de maior diâmetro, aumentando o ruído e afetando a qualidade do corte e a vida útil do disco.
- Não utilizar o disco caso o mesmo apresente deformações ou partes danificadas, trincadas ou soltas.
- Não efetuar cortes em curva, quando o disco não for recomendado para esta operação, pois isto deforma o disco afetando seu desempenho futuro com problemas como desalinhamento, altos níveis de vibração e ruído, gerando uma grande probabilidade de quebra dos segmentos, o que pode causar sérios ferimentos aos usuários.
- Não exercer pressão além da promovida pela própria máquina em seu ajuste original e não fazer movimentos bruscos durante o corte, evitando impactos no disco.
- Não cortar materiais que não estejam devidamente fixos através de grampos ou suportes sob risco de oscilações, o que poderá gerar má qualidade do corte e até mesmo acidentes com desprendimento de materiais ou rompimento do disco.
- Não cortar grandes secções em uma única operação. Permitir que o disco esfrie com intervalos de tempos entre os cortes.
- Não cortar materiais inapropriados à indicação do disco, sob risco de baixo desempenho e qualidade de corte bem como redução da vida útil do disco.

Condições de armazenamento e prazo de validade

- Guardar os discos em suas embalagens originais.
- Evitar empilhar os discos.
- Armazenar em prateleiras.
- Evitar vibrações.
- Evitar pesos excessivos sobre os discos.
- Rotar o estoque, utilizando os discos mais antigos primeiro.
- Manter distantes de calor excessivo, umidade e outros líquidos que possam danificar os produtos.

Informação de segurança, limpeza do produto e manuseio do produto

- Utilizar sempre os equipamentos de proteção individual (EPI) indicados para a atividade.
- Consultar as instruções de segurança da máquina.
- Estar atento às restrições de uso.



Usar Óculos de segurança ou viseiras para proteção ocular



Usar protetores auriculares



Usar máscaras de proteção



Usar luvas de segurança



Consultar as instruções de segurança



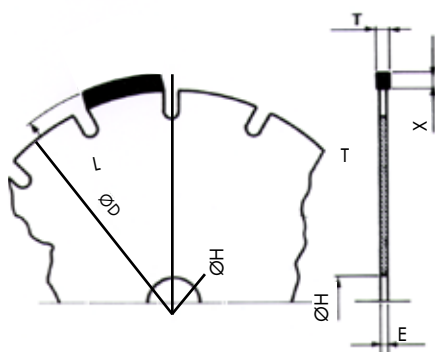
Não usar o disco se estiver partido

DISCO DIAMANTADO DE CORTE FIRE CUT ★★

Para mais informações, por favor, contate:

Wurth do Brasil Peças de Fixação Ltda.
Rua Adolf Wurth, 557 - Jd. São Vicente
Tel.: (11) 4613-1900
www.wurth.com.br

Dados técnicos



Ød mm Diâmetro Disco	Øh mm Furo Central	Ø Anel Redução Furo Central mm	X Altura do Segmento mm	Rpm	Velocidade	Tipo Segmento	Código	
110	20	NÃO	8	13.900	80m/s	Contínuo	0668 110 021	
						Turbo	0668 110 022	
						Segmentado	0668 110 023	
115	22,23	20		13.300		Contínuo	0668 115 011	
						Turbo	0668 115 012	
						Segmentado	0668 115 013	
180	22.23	NÃO		8.500		Turbo	0668 180 022	
	25,4					Segmentado	0668 180 023	
						Turbo	0668 185 022	
230	22.23					6.650	Segmentado	0668 185 023
							Turbo	0668 230 022
	25,4						Segmentado	0668 230 023
							Turbo	0668 235 022
		Seamentado					0668 235 023	

Todos os dados e especificações aqui referidos, assim como as recomendações apresentadas, estão sustentados por numerosos estudos laboratoriais e validados pela nossa longa experiência. Contudo e tendo em conta a grande variedade de materiais existentes no mercado, assim como as técnicas de aplicação do produto que não podem ser controladas por nós, recomendamos sempre a realização de testes prévios com os materiais a utilizar e com a sua própria técnica. Por estas razões, qualquer aplicação do produto é efetivada sob a exclusiva responsabilidade do utilizador, não podendo a Wurth do Brasil ser responsabilizada por quaisquer perdas ou prejuízos, direta ou indiretamente resultantes da aplicação.