

## ELETRODO E6013



### PRINCIPAIS VANTAGENS

- Excelente soldabilidade.
- Fácil remoção da escória.
- Solda em todas posições.

### PRODUTOS ASSOCIADOS

- Máscara de solda.
- Flap disc.
- Disco de corte.
- Anti-respingo spray.

### Descrição do produto

O eletrodo de revestimento rutilico, normalmente designado por E6013, é um produto que garante uma grande suavidade da operação, excelente soldabilidade e uma boa morfologia de cordão para soldas em todas as posições. A escória é de fácil remoção e o eletrodo proporciona cordões de solda lisos e regulares.

### Normas

AWS / ASME SFA-5.1	E6013
EN 499	-
DIN 1913	-

### Aplicações

O eletrodo E6013 é um eletrodo de uso geral utilizado para solda de aço carbono de média dureza e particularmente adequado para a solda de chapas de aço de diversas espessuras. Estes eletrodos são apropriados para a solda de aço estrutural maciço, produções de tanques e caldeiras, aços diversos, carrocerias de automóveis, móveis de aço, chapas de metal, chapa fina e pequenas operações. Apresentam uma resistência à tração de até 500 N/mm<sup>2</sup>.

Aços estruturais	St 33, St 37, St 37-4, St44, St44-4, St 52, St 52-4
Aços finos	St E 255 - St E 420
Aços temperados	St 35.8, St45.8
Chapas de navios	A-, D-
Aços forjados	GS-38, GS-45, GS-52

### Propriedades mecânicas do metal soldado (valores de referência)

Limite elástico (N/mm <sup>2</sup> )	375
Resistência a tração (N/mm <sup>2</sup> )	490
Alongamento à ruptura (L=5d)[%]	25
Resistência ao impacto (ISSO-V) [joule]	60 a 0°C; 40 a -20°C

## ELETRODO E6013

### Homologações e composição do metal soldado (valores de referência)

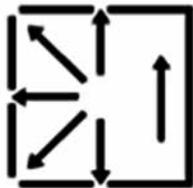
EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12

AWS A5.1: E6013

C	Si	Mn
0,08	0,35	0,65

### Posições de solda

- Todas as posições exceto vertical - baixo.



### Faixa de corrente

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	65 - 90
3,25	350	90 - 140
4,00	350	140 - 220

### Informações de segurança, limpeza e manuseio do produto

- Leia e compreenda estas informações.
- Proteja a si mesmo e aos outros através das boas práticas de segurança.
- Os fumos e gases emitidos durante a solda podem ser perigosos.
- Mantenha a zona de trabalho bem ventilada e use exaustor junto ao local de solda, para manter os fumos e os gases afastados da sua respiração e da área de trabalho.
- As emissões provenientes do arco elétrico podem causar danos graves nos olhos e na pele.
- Utilize a proteção correta para os olhos, ouvidos e corpo.
- Os choques elétricos podem causar a morte. Para evitar esta fatalidade, devem ser utilizados todos os equipamentos de proteção adequados.
- Não toque em componentes elétricos conectados a rede.

### Para mais informações, por favor, contate

Würth do Brasil Peças de Fixação Ltda.

Rua Adolf Würth, 557 - Jd. São Vicente

Tel.: (11) 4613-1900

[www.wurth.com.br](http://www.wurth.com.br)

Qtde. embalagem	Diâmetro x Comprimento (mm)	Quantidade	Código	Código
01 unidade	2,5 x 350	5kg	<b>0982 601 025</b>	<b>0982 100 251</b>
	3,2 x 350	5kg	<b>0982 601 032</b>	<b>0982 100 326</b>
	4,0 x 350	5kg	<b>0982 601 040</b>	<b>0982 100 401</b>

Todos os dados e especificações aqui referidos, assim como as recomendações apresentadas, estão sustentados por numerosos estudos laboratoriais e validados pela nossa longa experiência. Contudo e tendo em conta a grande variedade de materiais existentes no mercado, assim como as técnicas de aplicação do produto que não podem ser controladas por nós, recomendamos sempre a realização de testes prévios com os materiais a utilizar e com a sua própria técnica. Por estas razões, qualquer aplicação do produto é efetivada sob a exclusiva responsabilidade do utilizador, não podendo a Würth do Brasil ser responsabilizada por quaisquer perdas ou prejuízos, direta ou indiretamente resultantes da aplicação.