

EXPANFIX PRO MAX ALTO RENDIMENTO GUN/PISTOLÁVEL



PRINCIPAIS VANTAGENS

- **Rendimento Superior.**
- **Alta Capacidade de Isolamento.**
- **Estabilidade Dimensional após a cura.**
- **Secagem ao toque em apenas 7-15 minutos.**

PRODUTOS ASSOCIADOS

- **Limpador de Espuma Expansiva.**
- **Pistola Aplicadora de Espuma.**
- **Luvas de proteção.**

Descrição do produto

Espuma de poliuretano (PU) monocomponente de expansão, pronta para uso que entrega um rendimento em volume muito maior que as espumas de PU convencionais, reduzindo o custo por aplicação e o desperdício no canteiro de obras. Desenvolvida para aplicações profissionais que exigem máxima performance, sua fórmula reage com a umidade do ar para criar uma vedação estrutural de alta densidade.

Características

- Alta compatibilidade com substratos críticos como alvenaria, tijolo, vidro, aço, alumínio e madeira.
- Excelente capacidade de isolamento, reduzindo pontes térmicas e garantindo o conforto acústico exigido pelas normas de desempenho de edificações.
- Sua expansão controlada oferece uma alta força de adesão, preenchendo vazios e irregularidades com precisão, ideal para vedação de frestas e passagens de tubulação.
- Formulado para trabalhar em condições variáveis, com aplicação segura entre +5°C e +35°C.
- Livre de CFC (clorofluorcarbonetos), não agride a camada de ozônio.

Aplicação

- Sistemas de Esquadrias eliminando frestas e garantindo a fixação mecânica auxiliar.
- Montagem de elementos de construção que exijam preenchimento estável e aderência em múltiplos substratos.
- Tratamento de Juntas e Cavidades oferecendo barreira contra infiltração de ar e umidade.
- Coberturas e Telhados. Conexão e vedação de materiais isolantes em sistemas de telhado.
- Isolamento em torno de passagens de tubulações de água e dutos elétricos, prevenindo a vibração, passagem de som e perda de temperatura.
- Preservação Térmica como passagens de ar condicionado e câmaras frigoríficas.
- Barreira Acústica em vãos de construção e passagens de tubulação.

EXPANFIX PRO MAX ALTO RENDIMENTO GUN/PISTOLÁVEL

Restrições de uso

- **Substratos Incompatíveis:** Não aplicar em superfícies de Polietileno (PE), Polipropileno (PP) e Teflon.
- **Exposição UV:** A espuma de PU não deve ficar exposta diretamente à luz solar. Após a cura total, é obrigatório proteger o material com pintura, massa, selante ou revestimento.
- **Espaços Confinados:** Evitar o uso em locais sem renovação de ar, devido à presença de propelentes inflamáveis.

Modo de usar

- Utilize um pulverizador de água para umedecer levemente os substratos antes da aplicação. A umidade acelera a cura, melhora a estrutura celular da espuma e maximiza o volume de rendimento.
- Agite a lata vigorosamente por, no mínimo, 40 segundos antes do uso. Este processo garante a mistura correta do propelente com o polímero.
- Acople o aplicador (gatilho plástico) ou a pistola profissional no adaptador da válvula. Rosqueie a lata firmemente até o final.
- A lata deve ser utilizada sempre de cabeça para baixo durante todo o processo de aplicação.
- Inicie o preenchimento de furos e cavidades de baixo para cima.
- Secagem ao Toque (Tack-free): Aproximadamente 10 minutos (sob condições de 23°C e 50% UR).
- O excesso de espuma pode ser cortado ou nivelado após 60 minutos.
- Resíduos de espuma ainda não curada devem ser removidos imediatamente com acetona.
- Após a cura, a remoção só é possível através de meios mecânicos (corte, lixa ou raspagem).

Informações de segurança, limpeza e manuseio do produto

- Produto altamente inflamável. Manter afastado de calor, faíscas, chamas abertas e eletricidade estática. Desligar qualquer fonte de ignição (chamas piloto, etc.) nas proximidades.
- Conteúdo sob pressão. Não furar, esmagar ou incinerar a lata, mesmo após o uso total.
- Não expor a embalagem a temperaturas superiores a 50°C ou à luz solar direta.

Condições de armazenamento e prazo de validade

- Armazenar e transportar com a válvula voltada para cima. Isso evita o entupimento da válvula e garante a vida útil do produto.
- Manter em local fresco, seco, à sombra e bem ventilado, com temperaturas entre +5°C e +25°C.
- 12 meses a partir da data de fabricação, desde que a embalagem original esteja lacrada e as condições de armazenamento sejam respeitadas.

Dados técnicos

Base / Sistema de Cura	Poliuretano / Cura por Umidade
Consistência	Espuma Estável
Cor	Branco levemente acinzentado
Tempo de formação da película	7 a 15 minutos
Tempo de Secagem	20 a 25 minutos
Tempo de corte	≥ 30 minutos
Estrutura Celular	40% - 50% de células abertas
Densidade (Gravidade Específica)	17 - 22 kg/m ³
Temperatura de trabalho	5 a 35°C
Resistência Térmica	Suporta temperaturas entre -40 °C e +80 °C.
Resistência à Compressão	>30 kPa (α 10%).
Resistência à Tração	>120 kPa.
Força de Adesão	>80 kPa.
Fator de Isolamento	<30 Mw/m.k.
Classe de Incêndio	B3 (DIN 4102).

Para mais informações, por favor, contate

Wurth do Brasil Peças de Fixação Ltda.
Rua Adolf Wurth, 557 - Jd. São Vicente
Tel.: (11) 4613-1900 / www.wurth.com.br

Qtde. embalagem	Conteúdo	Código
01 unidade	750ML	0892 142 506