

INVERSOR DE SOLDA - ARC 200 DV





PRINCIPAIS VANTAGENS

- Leve, portátil e robusta.
- Bivolt automática 127/220V
- Baixo consumo de energia.
- Display digital.

PRODUTOS ASSOCIADOS

- Eletrodos Revestidos E6013 e
- Máscara de solda.
- · Luvas e avental de raspa.
- · Disco de corte e disco Flap.

Descrição do produto

Máquina de solda inversora compacta, ideal para soldagem de eletrodos revestidos e TIG* em diversas aplicações.

Características

- Leve, portátil, fácil de transportar e usar em locais de difícil acesso
- Reconhecimento automático de tensão, pode ser ligada em redes monofásicas de 127V ou 220V.
- Permite soldagem de eletrodos com diâmetro até 4,0mm.
- Grau de proteção IP23*.
- Ajuste de corrente: 10A a 200A.
- Display digital de corrente para correto ajuste de parâmetros para a soldagem.
- Baixo consumo de energia, reduz o custo na operação de soldagem.
- Abertura de arco por Lift Arc no processo TIG.
- Proteção do circuito interno contra sobrecarga com indicador no painel frontal.
- Circuito eletrônico confiável e robusto, com IGBTs* para alta velocidade de resposta e estabilidade dos parâmetros de saída.
- Recurso Arc Force: Incorporado no circuito, auxilia no controle do arco elétrico durante a soldagem, atuando sempre que o arco elétrico está curto ou muito longo.
- Recurso Anti-Stick: Incorporado no equipamento, auxilia na abertura de arco com eletrodos revestidos.
- *TIG Soldagem TIG (sigla em inglês de Tungsten Inert Gas) é um processo de soldagem a arco elétrico entre uma eletrodo não consumível de tungstênio e a peça de fusão com proteção gasosa, sobre a qual faz-se o acréscimo ou não de um metal de adição, normalmente na forma vareta.
- *IGBTs Insulated Gate Bipolar Transistor. É um semicondutor de potência. Possui alta eficiência e rápido chaveamento.

Aplicação

 Soldagem dos principais eletrodos revestidos, como E6013, E7018, INOX Série 300, Ferro fundido e alumínio. Processo TIG com aço carbono e INOX.

Modo de usar

- Solicitamos que antes de colocar o equipamento em operação, o usuário siga rigorosamente as instruções apresentadas no manual de instruções que acompanha o produto e nas referências de normas sugeridas, que envolvem o procedimento de soldagem.
- O objetivo do procedimento de leitura do manual é aproveitar todas as vantagens e funções do equipamento, obtendo os melhores resultados possíveis propostos pelo processo de soldagem, sem abrir mão dos aspectos de segurança para o operador, ou para as instalações da empresa.

Informações adicionais

- O equipamento não acompanha conjunto de tocha TIG com válvula integrada, mangueiras e gás de proteção, que para uso em solda TIG devem ser comprados separadamente. Não comercializados pela Wurth.
- Soldagem TIG pelo processo Lift Arc. A função possibilita abrir o arco em TIG somente tocando a peça, sem a necessidade de riscar o eletrodo de tungstênio.
- Não indicada para soldagem do processo TIG com alumínio.



INVERSOR DE SOLDA - ARC 200 DV

Informações de segurança, limpeza e manuseio do produto

- Antes de instalar o equipamento, o usuário deverá fazer uma avaliação na área, quanto às condições físicas, elétricas e magnéticas, buscando identificar possíveis fatores que possam gerar problemas ao equipamento ou usuário e às pessoas em torno da área.
- Antes de iniciar o uso, ler obrigatoriamente o manual de instruções – Recomendações de segurança.
- Antes de iniciar a limpeza e inspeção, desconectar o equipamento da rede elétrica e seguir as orientações do manual de instruções.

Garantia

 Garantia contra eventuais defeitos de fabricação de 12 meses, conforme detalhamento no manual do produto.

Para mais informações, por favor, contate

Wurth do Brasil Peças de Fixação Ltda. Rua Adolf Wurth, 557 - Jd. São Vicente Tel.: (11) 4613-1900

www.wurth.com.br

Qtde. embalagem	Descrição	Código
01 unidade	Fonte de soldagem inversora ARC 200 DV	
01 unidade	Garra negativa 300A	
01 unidade	Porta eletrodo 300A	5952 984 200
01 unidade	Alça tiracolo	
02 unidades	Cabos de solda com engate rápido	

Dados técnicos

	Parâmetros	ARC 200 DV			
	Tensão de entrada (V)	127	220		
	Frequência (Hz)	5	50/60		
	Potência Máxima (kVA)	6,4	10		
ELETRODO	Corrente nominal de entrada leff (A)	12	19,5		
	Corrente máxima de entrada (A)	39	44		
	Ajuste de corrente (A)	10 a 130	10 a 200		
	Ciclo de trabalho (A@%)	130@10	200@30		
	Ciclo de trabalho (A@%)	40@100	90@100		
	Tensão a vazio (V)	66	66		
TIG DC	Corrente nominal de entrada leff (A)	10	1 <i>7,</i> 5		
	Corrente máxima de entrada (A)	26	33		
	Ajuste de corrente (A)	10 a 130	10 a 200		
	Ciclo de trabalho (A@%)	130@15	200@30		
	Ciclo de trabalho (A@%)	100@50	130@100		
	Tensão a vazio (V)	14			
	Refrigeração	Forçada			
	Classe de proteção	IP23			
	Norma	IEC 60974-1:2012			
	Classe de isolação	H 130 x 280 x 260 5			
	Dimensões (CxLxA) (mm)				
	Peso (Kg)				
	SINALIZAÇÃO NO PAINEL (LED)				
	Fonte energizada	Sim			
	Sobre temperatura ou sobre corrente no primário	Sim Sim Sim			
	Função Eletrodo				
	Função TIG				
	Display de corrente	Sim			

*1P23 - Protegido contra quedas verticais de gotas d´água para uma inclinação máxima de 15 graus.

Qtde. embalagem	Descrição	Código	Imagem
01 kit cabos de solda	 Kit de cabos de cobre com diâmetro de 16mm² e conectores engate rápido de 9mm. 01 Porta-eletrodo 300A com cabo e conector - 2 metros. 01 Garra negativa 300A com cabo e conector - 2 metros. 	0984 595 001	19
01 unidade	Porta Eletrodo 300A	0984 595 002	
01 unidade	Garra Negativa 300A	0984 595 003	7.4
01 unidade	Engate rápido macho 9,00mm - cabo 10-25MM²	0984 595 004	=;3