

ER70S-6 ARAME MIG



PRINCIPAIS VANTAGENS

- Fio calibrado.
- Excelente revestimento em cobre.
- Reduzida formação de escória.
- Excelente soldabilidade.

PRODUTOS ASSOCIADOS

- Máscara de solda.
- Flap disc.
- Disco de corte.
- Anti-respingo spray.

Descrição do produto

O fio de solda é composto por um arame de metal com um revestimento a cobre, disponível em bobinas de plástico de 15kg. Foi desenvolvido para as máquinas semi-automáticas (MIG/MAG), para a solda de aço e aço de baixa liga através do recurso a gás CO₂ (100%) ou gás misto (Ar + 8 ~ 25% CO₂).

Este fio de solda tem como principal característica a reduzida formação de escória com a realização de um cordão de solda perfeito. A temperatura de trabalho pode variar entre -50°C a 450°C.

Aplicações

- O fio de solda é utilizado para a solda a arco elétrico de aço estrutural com resistência a tração até 530 MPa.
- É particularmente indicado para solda de aços galvanizados e pré-pintados, solda de aços de baixa liga em tubos, construção de caldeiras e tanques. É também adequado para solda de chapas de metal finas e soldas de reparação.

Aços estruturais	1.0035 - St 33 1.0037 - St 37 - 2 1.0570 - St52 - 3 1.0301 - C10 - Ck10 1.0501 - C35 - Ck35
Tubos de aço	0.8135 - E 210 - 7 1.0457 - E 240 - 7 1.0484 - E 290 - 7 1.0430 - E 320 - 7 1.0582 - E 360 - 7
Aços finos	1.0461 - St E 255 1.8902 - St E 420
Chapas de navios	Classe - A - B - C - D - E - AH - DH - EH

ER70S-6 ARAME MIG

Propriedades mecânicas do metal soldado (valores de referência)

Limite elástico (MPa)	420
Resistência a tração (MPa)	500
Alongamento à ruptura (L=5d)[%]	22
Resistência ao impacto (ISSO-V) [joule]	78 a -30°C

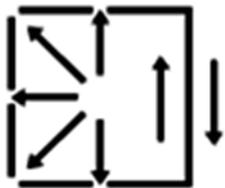
Normas e composição do metal soldado (valores de referência)

AWS/ASME SFA5.18 : ER70S-6
EN440 : G3Si1

C	Si	Mn
0,06 - 0,15	0,85 - 1,15	1,40 - 1,85

Posições de solda

- Todas as posições.



Faixa de corrente

Diâmetro (mm)	Corrente (A)	Voltagem (V)
0,8	50 - 180	20 - 30
0,9	60 - 200	
1,0	70 - 230	
1,2	80 - 350	

Qtde. embalagem	Diâmetro (mm)	Quantidade (Carretel)	Código
01 unidade	0,8	15kg	0982 705 008
	0,9		0982 705 009
	1,0		0982 705 010
	1,2		0982 705 012

Informações de segurança, limpeza e manuseio do produto

- Solda por arco.
- Leia e compreenda estas informações.
- Proteja a si mesmo e aos outros através das boas práticas de segurança.
- Os fumos e gases emitidos durante a solda podem ser perigosos.
- Mantenha a zona de trabalho bem ventilada e use exaustor junto ao local de solda, para manter os fumos e os gases afastados da sua respiração e da área de trabalho.
- As emissões provenientes do arco elétrico podem causar danos graves nos olhos e na pele.
- Utilize a proteção correta para os olhos, ouvidos e corpo.
- Os choques elétricos podem causar a morte. Para evitar esta fatalidade, devem ser utilizados todos os equipamentos de proteção adequados.
- Não toque em componentes elétricos conectados a rede.

Aviso:

Observe as instruções de segurança de seu local de trabalho, regulamentos e leis nacionais, bem como os elementos disponibilizados para a realização das atividades de solda.

Para mais informações, por favor, contate

Wurth do Brasil Peças de Fixação Ltda.
Rua Adolf Wurth, 557 - Jd. São Vicente
Tel.: (11) 4613-1900
www.wurth.com.br