

ELETRODO E7018



PRINCIPAIS VANTAGENS

- Excelente soldabilidade.
- Fácil remoção da escória.
- Solda em todas posições.

PRODUTOS ASSOCIADOS

- Máscara de solda.
- Flap disc.
- Disco de corte.
- Anti-respingo spray.

Descrição do produto

O eletrodo de revestimento básico, normalmente designado por E7018, é usado principalmente para soldar estruturas metálicas que requeiram grandes resistências.

A solda resultante da utilização de um eletrodo básico apresenta grande resistência a ruptura.

A escória é de fácil remoção dando assim garantia de uma excelente qualidade e perfeição no cordão de solda. Este tipo de eletrodo é de fácil utilização e permite a solda contínua ou por pontos.

Normas

AWS / ASME SFA-5.1	E 7018
EN 499	E 42 3 B 42H10
DIN 1913	E 51 54 B 10

Aplicações

O eletrodo E7018 é especialmente utilizado para soldar aço carbono de baixa dureza e média dureza.

São apropriados para a solda em estruturas metálicas sujeitas a movimentações, construção naval, produções de tanques e caldeiras, fabricação de máquinas, construções de pontes, carrocerias de automóveis, móveis de aço, chapas de metal, etc.

Aços estruturais	St 34, St 37, St42, St44, St52, C55, Ck55
Aços finos	St E 255 - St E 420, Wst E255 - WSt E 420, Tst E 255 - Tst E 420
Tubos de aço	St E 240-7, St E 290-7, St E360-7, 5LX42 - 5LX60
Aços para caldeiras e recipientes sob pressão	HI, HII, HIII, 17Mn 4, 19 Mn 6
Aços temperados	St 35.8, St 45.8
Chapas de navios	A-, D-, E-, AH-, DH-, EH
Aços	GS-38, GS-45, GS-52, GS-60, GS-62

Propriedades mecânicas do metal soldado (valores de referência)

Limite elástico (N/mm ²)	460
Resistência a tração (N/mm ²)	580
Alongamento à ruptura (L=5d)[%]	28
Resistência ao impacto (ISSO-V) [joule]	110 a -30°C; 80 a -40°C

ELETRODO E7018

Homologações e composição do metal soldado (valores de referência)

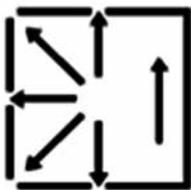
EN ISO 2560-A: E 42 3 B 42 H10

AWS A5.1: E7018

C	Si	Mn
0,07	0,5	0,9

Posições de solda

- Todas as posições exceto vertical - baixo.



Faixa de corrente

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	80 - 110
3,25		110 - 145
4,00		130 - 190

Informações de segurança, limpeza e manuseio do produto

- Leia e compreenda estas informações.
- Proteja a si mesmo e aos outros através das boas práticas de segurança.
- Os fumos e gases emitidos durante a solda podem ser perigosos.
- Mantenha a zona de trabalho bem ventilada e use exaustor junto ao local de solda, para manter os fumos e os gases afastados da sua respiração e da área de trabalho.
- As emissões provenientes do arco elétrico podem causar danos graves nos olhos e na pele.
- Utilize a proteção correta para os olhos, ouvidos e corpo.
- Os choques elétricos podem causar a morte. Para evitar esta fatalidade, devem ser utilizados todos os equipamentos de proteção adequados.
- Não toque em componentes elétricos conectados a rede.

Para mais informações, por favor, contate

Würth do Brasil Peças de Fixação Ltda.

Rua Adolf Würth, 557 - Jd. São Vicente

Tel.: (11) 4613-1900

www.wurth.com.br

Qtde. embalagem	Diâmetro x Comprimento (mm)	Quantidade	Código	Código
01 unidade	2,5 x 350	5kg	0982 701 025	0982 110 251
	3,2 x 350	5kg	0982 701 032	0982 110 326
	4,0 x 350	5kg	0982 701 040	0982 110 401