

PISTOLA DE PINTURA HVLP MODELO XRP



PRINCIPAIS VANTAGENS

- Alta taxa de transferência de material.
- Atomização fina, com jato de pulverização ampla.
- Partes internas fabricadas em aço inox.
- Kit para troca do bico.
- Aplicação de tintas e vernizes à base água ou solvente (inclusive os de alto sólidos).

PRODUTOS ASSOCIADOS

- Papel para mascaramento.
- Filme eletrostático.
- Peneira para coar tinta.
- Regulador de pressão.

Descrição do produto

Pistola de pintura profissional utilizada para aplicação de: tintas, vernizes, primers e outros produtos similares.

Características

- Sistema de pulverização HVLP (Alto Volume de "Ar" e Baixa Pressão de "Ar").
- Alta taxa de transferência de material com mínimo de overspray.
- Alimentação por gravidade.
- Possui regulagem de leque, vazão e regulagem de entrada de ar (mecânico).
- Atomização fina, jato de pulverização ampla.
- Partes internas fabricadas em aço inox adequadas para tintas à base de água.
- Corpo da pistola em alumínio.
- Leve e ergonômica.
- Confortável na aplicação.
- Gatilho sensível.
- Sistema ecológico, pois reduz a emissão de solventes na atmosfera.

Aplicação

- Chapas/carrocerias de veículos, madeira, portões, grades e peças metálicas em geral.

Modo de usar

- Adicionar o produto na caneca.
- Fixar um plano de prova na parede protegida com um papel para mascaramento.
- Regular o leque (Sugestão econômica - abrir uma volta e meia).
- Regular a vazão (Sugestão econômica - 1 a 3 voltas).
- Verificar se o regulador de ar está aberto.
- Regular a pressão de entrada, conforme informação do fabricante.
- Direcionar a pistola ao papel a uma distância de aproximadamente 15cm.
- Acionar e soltar o gatilho rapidamente para verificar o leque e pulverização.
- Regular o leque e a vazão até obter o leque uniforme.
- Conferir novamente a pressão do ar.
- Iniciar a pintura.

PISTOLA DE PINTURA HVLP MODELO XRP

Informações de segurança, limpeza e manuseio do produto

- Verificar sempre as conexões e engates dos equipamentos antes de iniciar o trabalho.
- Certificar-se que o compressor é adequado para suportar a pressão de trabalho da ferramenta.
- As peças "capa de ar" e bico de saída" são consideradas as mais importantes da ferramenta e não devem ser limpas com objetos metálicos.
- Recomenda-se que a limpeza seja feita sempre após cada uso da ferramenta.
- Limpar o reservatório com solvente adequado, utilizando pincel ou escova macia. Tintas à base de água, utilizar água.
- Se necessário, engatar a pistola de pintura junto à rede de ar e acionar o gatilho novamente.
- Se a capa de ar estiver com sujidades, limpar com escova macia ou pincel.
- Retirar o bico para a limpeza com a chave que acompanha a ferramenta.
- Acionar o gatilho para limpeza da passagem de produto (bico).

Dicas:

- Nunca colocar o dedo nos furos da capa de ar, quando estiver pulverizando qualquer produto.
- Evitar deixar a capa de ar fora do bico, pois qualquer batida pode comprometer a ferramenta.
- Nunca limpar a capa de ar com ferramentas metálicas ou pontiagudas.
- Nunca mergulhar o corpo da pistola no solvente, para evitar danos nos reparos e nas guarnições.
- Não utilizar processos de ultrassom para a limpeza.
- Não guardar a pistola com restos de solvente.
- Nunca utilizar panos que soltem fiapos.
- O uso inadequado de solventes ou produtos de limpeza podem danificar a ferramenta e a caneca. Nunca utilizar soluções alcalinas, ácidos ou base de hidrocarbonetos halogenados.
- Recomenda-se ter uma pistola de pintura para cada finalidade.
- Recomenda-se a manutenção a cada 02 meses.

Importante

Problema	Causa	Solução
Metralhamento	Guarnição da agulha gasta	Substituir
	Bico desajustado	Apertar
	Cone de estanque do bico	Substituir deteriorado
	Falta de produto	Adicionar produto
Leque incorreto	Furo da capa de ar com sujidades	Limpar bem (sem objetos metálicos)
	Furo central da capa deteriorado	Substituir o conjunto
	Bico sujo ou desajustado	Limpar/Apertar
Entrada de ar na caneca	Bico desajustado (solto)	Apertar
	Cone de estanque do bico deteriorado	Substituir o bico
Perda de produto pelo bico	Bico e agulha com sujidades	Limpar
	Bico e agulha deteriorados	Substituir o conjunto
	Mola da agulha mole ou faltando	Regular, colocar mola
Perda de produto pela guarnição da agulha	Guarnição deteriorada	Substituir guarnição
Vazamento de ar pelo bico	Válvula de ar com sujidade	Limpar
	Válvula de ar deteriorada	Substituir a guarnição da válvula de ar
Leque não uniforme	Pressão muito alta	Baixar a pressão
	Falta de material	Aumentar o fluxo de material
Acabamento muito grosso	Pressão muito baixa	Aumentar a pressão

PISTOLA DE PINTURA HVLP MODELO XRP

Informações adicionais

- A sigla HVLP (High Volume Low Pressure) surgiu em 1988 após a entrada em vigor da norma californiana USA 1151 aplicada às operações de pintura. Seu objetivo foi reduzir a quantidade de solventes dispersos na atmosfera.
- Testes demonstraram que reduzindo a pressão de saída na capa de ar, melhora-se o rendimento das pistolas, obtendo-se uma transferência de no mínimo 70% de produto.

Nomenclatura usual para processo de pintura

Atomização

- Quebra das partículas da tinta no momento da aplicação.

Pressão de entrada

- Medida em libras (Lb/pol²), ou Bar na entrada da pistola, no momento em que aciona o primeiro estágio do gatilho. A pressão de entrada é regulada de acordo com o tipo de produto. Quanto mais viscoso o produto, maior deve ser a entrada de ar.
- Exemplo: 1 Bar - 14,3 libras.

Dados técnicos

Pressão de trabalho (Bar)	2,0	
Consumo máximo de ar (pcm-l/min)	10 - 280	
Distância para aplicação (cm)	10 - 15	
Capacidade Caneca	600ml	
Peso	450g	
Vazão de tinta	Bico 1.3mm	170ml/min.
	Bico 1.4mm	180ml/min.
	Bico 1.7mm	220ml/min.
	Bico 1.9mm	250ml/min.
Tamanho do leque	Bico 1.3mm	280mm
	Bico 1.4mm	285mm
	Bico 1.7mm	290mm
	Bico 1.9mm	300mm
Bico 1,2 a 1,5 (mm)	Tintas e vernizes	
Bico 1,7 a 2,2 (mm)	Primers	

Qtde. embalagem	Descrição	Código
01	Pistola de pintura com bico 1.4mm	0891 701 100
	Pistola de pintura com bico 1.7mm	0891 701 170
	Kit bico para pistola modelo XRP 1.3mm (01 capa de ar, 01 bico e 01 agulha)	0891 701 113
	Kit bico para pistola modelo XRP 1.9mm (01 capa de ar, 01 bico e 01 agulha)	0891 701 119

Pressão de saída

- Medida em libras (Lb/pol²) ou Bar na saída da pistola (capa de ar) no momento em que aciona o primeiro estágio do gatilho.

Overspray

- "Névoa" de tinta dispersa no ar, proveniente da atomização da tinta que não adere a peça. Overspray é considerado desperdício de material.

Eficiência de transferência ou transferência de produto

- É o aproveitamento da tinta que sai da pistola, ou seja, a quantidade de produto que adere à peça. É portanto, o oposto do Overspray.
- Exemplo: Se uma pistola de pintura tem eficiência de transferência de 70%, a cada 1 litro de produto pulverizado, 700 ml aderem à peça e os outros 300ml são considerados Overspray.

Para mais informações, por favor, contate

Wurth do Brasil Peças de Fixação Ltda.
Rua Adolf Wurth, 557 - Jd. São Vicente
Tel.: (11) 4613-1900
www.wurth.com.br