

INVERSOR DE SOLDA - WIS 160 COMPACT



Descrição do produto

Fonte inversora para soldagem com eletrodos revestidos E6013/E7018 e processos de soldagem TIG* pelo processo SCRATCH (raspagem do tungstênio na peça para abrir o arco).

Características

- Tamanho reduzido. (25x14x9cm)
- Peso: 2,7 Kg.
- Visor digital.
- Tensão rede elétrica 220V.
- Faixa de corrente 20A a 160A (DC - corrente contínua).
- Ciclo de trabalho 160A@100%.
- Para uso de eletrodos revestidos E6013 e 7018 - Ø 1,6mm - Ø 4,0mm.
- Tecnologia IGBT que fornece uma soldagem precisa sob tensão instável.
- Hot Start - Proporciona automaticamente, aumento da voltagem durante a abertura do arco, fazendo com que o mesmo abra com o mínimo de respingos.
- Arc Force - Evita que o arco apague em situações onde o soldador deixa o eletrodo chegar muito próximo à peça, evitando que este grude (arco curto), ou quando o eletrodo fica muito longe da peça (arco longo).
- Anti-Stick - Tempo que o eletrodo continua energizado após o comando de fim de solda, evitando que o mesmo grude.
- Resposta dinâmica de alta velocidade reduzindo a variação de corrente com a variação da altura do arco elétrico.
- Possui função de proteção automática contra sobretensão, além de proteção e indicação luminosa no painel frontal (Led) para ocorrências como sobretensão e curto-circuito entre os terminais positivo e negativo.
- Potenciômetro para ajuste da faixa de corrente.

TIG* - Soldagem TIG (sigla em inglês de Tungsten Inert Gas) é um processo de soldagem a arco elétrico entre um eletrodo não consumível de tungstênio e a peça de fusão com proteção gasosa, sobre a qual faz-se o acréscimo ou não de um metal de adição, normalmente na forma de um arame relativamente fino. O equipamento não acompanha conjunto de tocha TIG com válvula integrada, mangueiras e gás de proteção para o processo de solda, que para uso em solda TIG devem ser comprados separadamente. Não comercializados pela Wurth.

Aplicação

- Soldagem de materiais ferrosos, suas respectivas ligas e aço inox.

PRINCIPAIS VANTAGENS

- Portátil.
- Leve.
- Maleta de transporte.
- Fácil de usar.
- Visor digital.
- Ciclo de trabalho contínuo 100%.
- Soldagem TIG por processo SCRATCH.
- Proteção sobretensão e sobretensão.

PRODUTOS ASSOCIADOS

- Eletrodos.
- Máscara de solda.
- Luvas e avental de raspa.
- Anti respingo de solda.

INVERSOR DE SOLDA - WIS 160 COMPACT

Modo de usar

- Solicitamos que antes de colocar o equipamento em operação, o usuário leia e siga rigorosamente as instruções apresentadas no manual que acompanha o produto e nas referências de normas, que envolvem o procedimento de soldagem.
- O objetivo do procedimento de leitura do manual é além de evitar o mau uso do produto, aproveitar todo o potencial do equipamento, obtendo os melhores resultados possíveis propostos pelo processo de soldagem, sem abrir mão dos aspectos de segurança para o operador, ou para as instalações da empresa.

Informações adicionais

- O equipamento não acompanha conjunto de tocha TIG com válvula integrada, mangueiras e gás de proteção para o processo de solda.
- Soldagem TIG pelo processo SCRATCH (raspagem do tungstênio na peça para abrir o arco).
- Não solda alumínio.

Informações de segurança, limpeza e manuseio do produto

- Antes de instalar o equipamento, o usuário deverá fazer uma avaliação na área, quanto às condições físicas, elétricas e magnéticas, buscando identificar possíveis fatores que possam gerar problemas ao equipamento ou usuário e às pessoas em torno da área (Ex.: presença de gases inflamáveis no ambiente).
- Antes de iniciar o uso, ler obrigatoriamente o manual de instruções – Recomendações de segurança.
- Antes de iniciar a limpeza e inspeção, desconectar o equipamento da rede elétrica e seguir as orientações do manual de instruções.

Garantia

- Garantia contra eventuais defeitos de fabricação de

Qtde. embalagem	Descrição	Código
01 unidade	Fonte de soldagem inversora WIS 160	5952 984 160
01 unidade	Maleta de transporte	
01 unidade	Garra negativa	
01 unidade	Porta eletrodo	
01 unidade	Alça tiracolo	
02 unidades	Cabos de solda com engate rápido	
01 unidade	Escova com cerdas metálicas	

Dados técnicos

Modelo	WIS 160
Processo de solda	Eletrodo Revestido e TIG
Tensão (V)	220 ±10%
Frequência (Hz)	50/60
Faixa de Corrente (A)	20 a 160
Ciclo de trabalho (A@%) - 40 °C	160@100
Grau de Proteção (classe)	IP21*
Proteção Térmica	Sim
Ventilação (tipo)	Forçada
Norma	IEC 60974 - 1
Peso aproximado (kg)	2,7
Dimensões (C x L x A) (cm)	25 x 9 x 14
Indicação de fonte energizada	Sim
Indicação de sobretemperatura / sobrecorrente primária	Sim

*IP 21 – Proteção contra impacto de objetos sólidos com Ø maior que 12mm e protegido contra gotas de água que caíam na vertical.

12 meses, conforme detalhamento no manual do produto.

Para mais informações, por favor, contate

Wurth do Brasil Peças de Fixação Ltda.

Rua Adolf Wurth, 557 - Jd. São Vicente

