

Conteúdo

1- INTRODUÇÃO	2
2- DADOS TÉCNICOS	2
3- UTILIZAÇÃO COM SEGURANÇA	2
4- TRANSPORTE DA MÁQUINA	3
5- ACESSÓRIOS DA COLADEIRA	4
5.1 Painel de comando	4
5.2 Conjuntos mecânicos	5
5.2.1 Conjuntos mecânicos	6
6 – DIMENSÕES, OCUPAÇÃO E INSTALAÇÃO	8
6.1 Espaço de Ocupação	8
6.1.1 Dimensões laterais da máquina com a proteção aberta	8
6.2 Instalação da máquina	9
6.2.1 Plaqueta de Identificação	9
6.2.2 Ligação elétrica, pneumática e exaustão	10
7 - REGULAGENS	11
7.1 Regulagem da esteira	11
7.2 Abastecimento e regulagem do fluxo de cola na caixa coleiro	12
7.2.1 Puxador e Trava das Caixas Coleiro	13
7.2.2 Recomendações de Temperatura	13
7.3 Regulagem do guia da fita	14
7.4 Regulagem dos roletes prensor	15
7.5 Regulagem do conjunto refilador	16
7.6 Chaves que acompanham a máquina	17
8 – PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E LIMPEZA	18
9 - GARANTIA	20

ANEXOS: circuito pneumático e esquemas elétricos.

1- INTRODUÇÃO

Leia com atenção todos os detalhes e recomendações contidas neste manual, assim você desfrutará com segurança e qualidade todos os recursos que o equipamento pode-lhe oferecer.

Na busca do aprimoramento técnico e qualidade de nossas máquinas, reservamo-nos o direito de processar alterações técnicas sem prévio aviso.

Nossa empresa mantém o departamento de **Assistência Técnica** a sua disposição e peças de reposição que devem ser solicitadas através da Baldan Máquinas e Equipamentos EIRELI.

2- DADOS TÉCNICOS

Comprimento mínimo da madeira	150 mm
Largura mínima da madeira	30 mm
Altura máxima da madeira	40 mm
Espessura da fita de borda	0,45 a 1 mm
Velocidade de avanço	7,2 mts / min
Rotação de refilador	12000 rpm
Capacidade necessária do compressor	10 pés ³ / min
Potência total utilizada	2,8 Kw

3- UTILIZAÇÃO COM SEGURANÇA

- ✓ Antes de utilizar a máquina, o operador deve ser treinado para se familiarizar com todas as funções e características disponíveis.
- ✓ Utilizar os equipamentos de segurança (óculos de proteção e abafadores de ruído), trabalhando com atenção principalmente com a rotação da esteira e sempre com a tampa fechada.
 - ✓ O operador deve:
 - Ler atentamente o manual de instruções;
 - Não utilizar roupas folgadas ou peças soltas;
 - Verificar as questões de segurança.
- ✓ Verifique se o local de instalação tem espaço suficiente para operar a máquina, considerando também a entrada e saída das peças, incluindo a utilização do prolongador.
- ✓ Nunca deixe ferramentas sobre a máquina.

- ✓ Fazer a limpeza e lubrificação da máquina sempre que necessário, certificando-se de que a chave geral está desligada.
- ✓ Mantenha sua máquina sempre desligada da chave geral, quando estiver fora do expediente, ou fazendo a limpeza e/ou manutenção da mesma.
- ✓ Observar com atenção todos os alertas fixados na máquina.

4- TRANSPORTE DA MÁQUINA

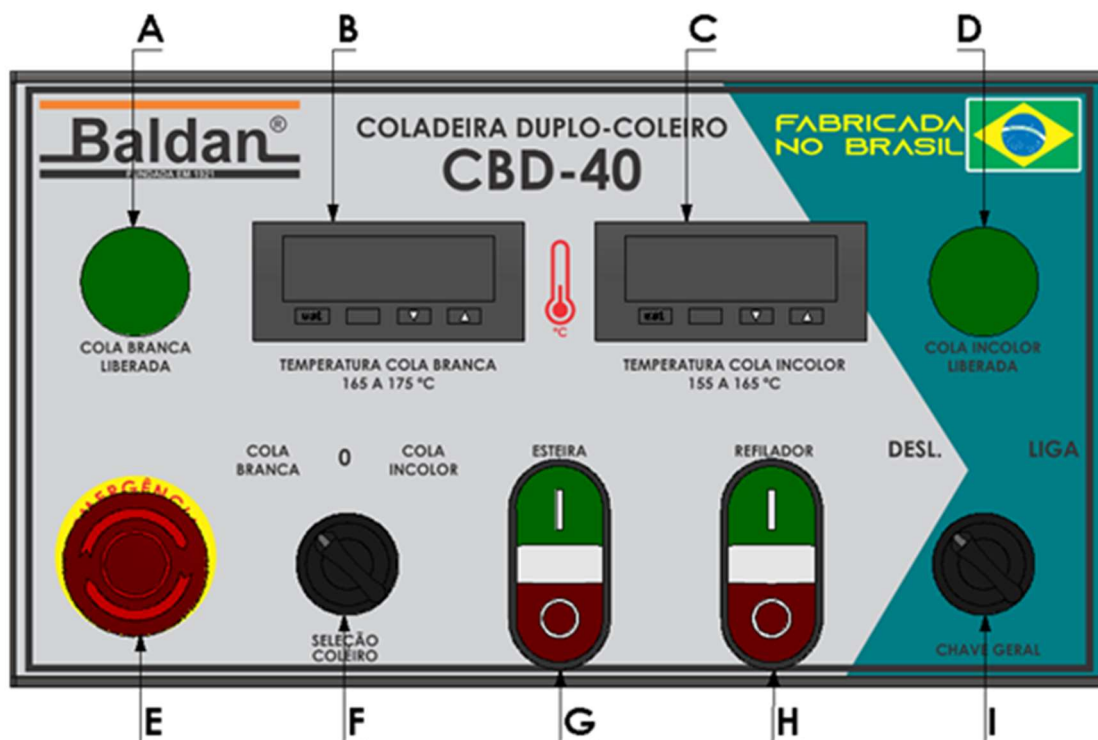
A Coladeira de bordas Duplo-Coleiro CBD-40 sai de fábrica em uma embalagem de madeira envolta de plástico.

Para a movimentação da máquina utilizar um carro paleteiro ou uma empilhadeira, ambos com capacidade suficiente de acordo com o peso da máquina. O transporte deverá ser realizado por profissionais habilitados.



5- ACESSÓRIOS DA COLADEIRA

5.1 Painel de comando.



A - O LED verde irá ascender quando atingir a temperatura, indicando que o coleiro da **cola branca** está liberado;

B - Controlador de Temperatura da **cola branca**;

C - Controlador de Temperatura da **cola incolor**;

D - O LED verde irá ascender quando atingir a temperatura, indicando que o coleiro da **cola incolor** está liberado;

E - Botão de emergência;

F – Seletor dos coleiros de cola branca ou incolor;

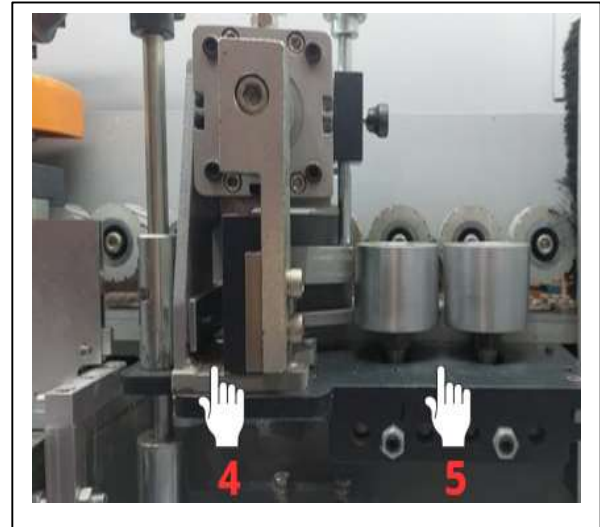
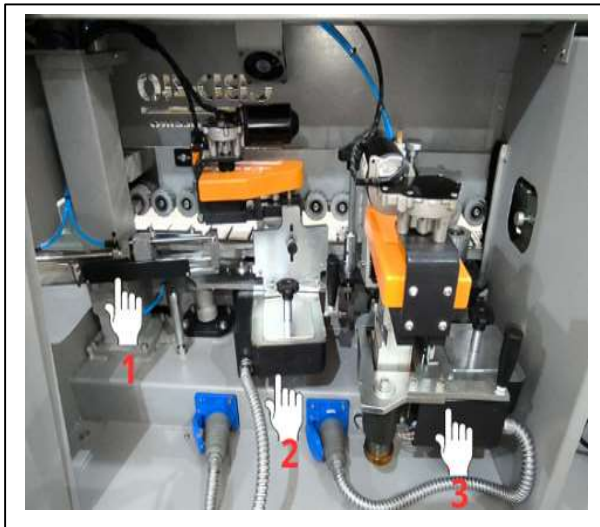
G - Liga/Desliga a ESTEIRA. O LED branco entre o botão verde e vermelho piscando indica que o disjuntor está desarmado;

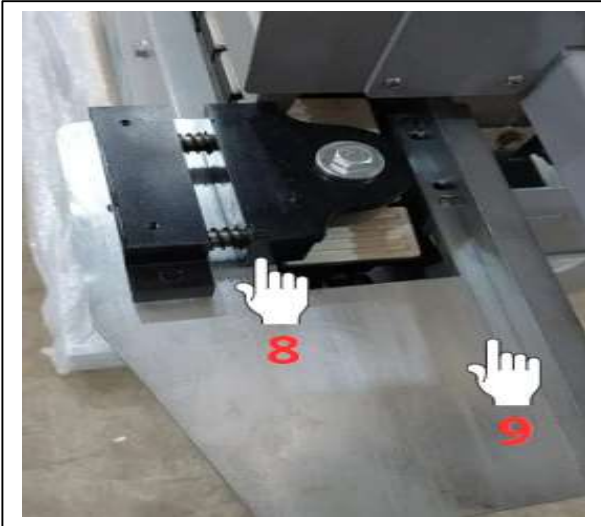
H - Liga/Desliga o conjunto REFILADOR. O LED branco entre o botão verde e vermelho piscando indica que o disjuntor está desarmado;

I – Liga/Desliga da chave geral.

5.2 Conjuntos mecânicos.

1. Puxador da fita
2. Coleiro cola branca
3. Coleiro cola incolor
4. Suporte da faca
5. Conjunto prensor
6. Refilador (Superior / Inferior)
7. Raspador (Superior / Inferior)
8. Suporte para ripado
9. Guia de entrada





5.2.1 Conjuntos mecânicos.

1. Suporte da fita
2. Chave geral
3. Entrada de ar
4. Pistola de ar
5. Prolongador da mesa

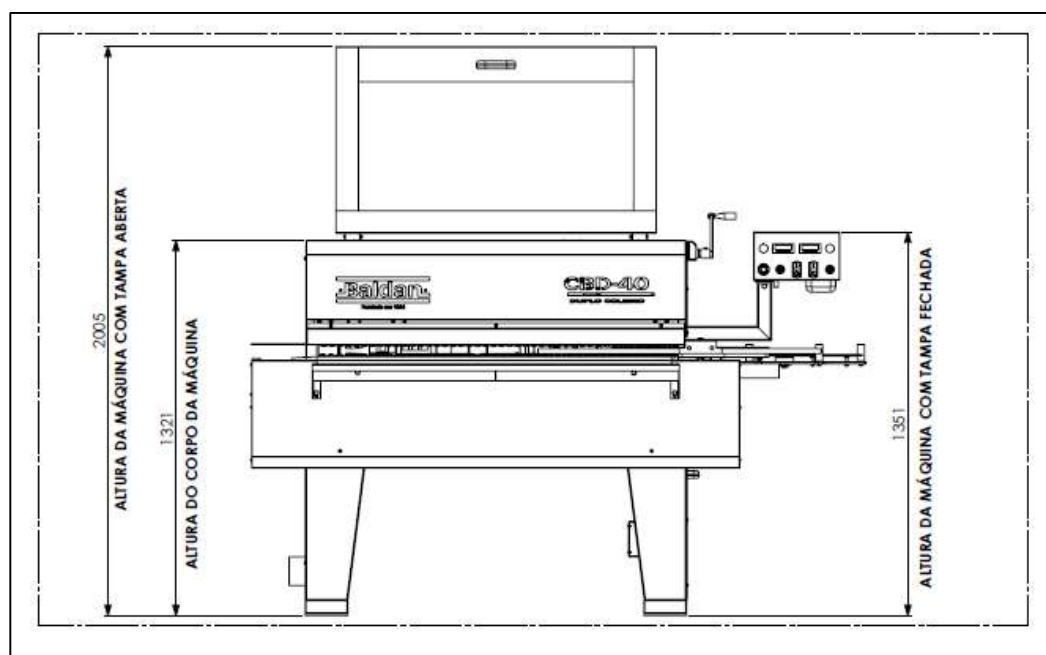
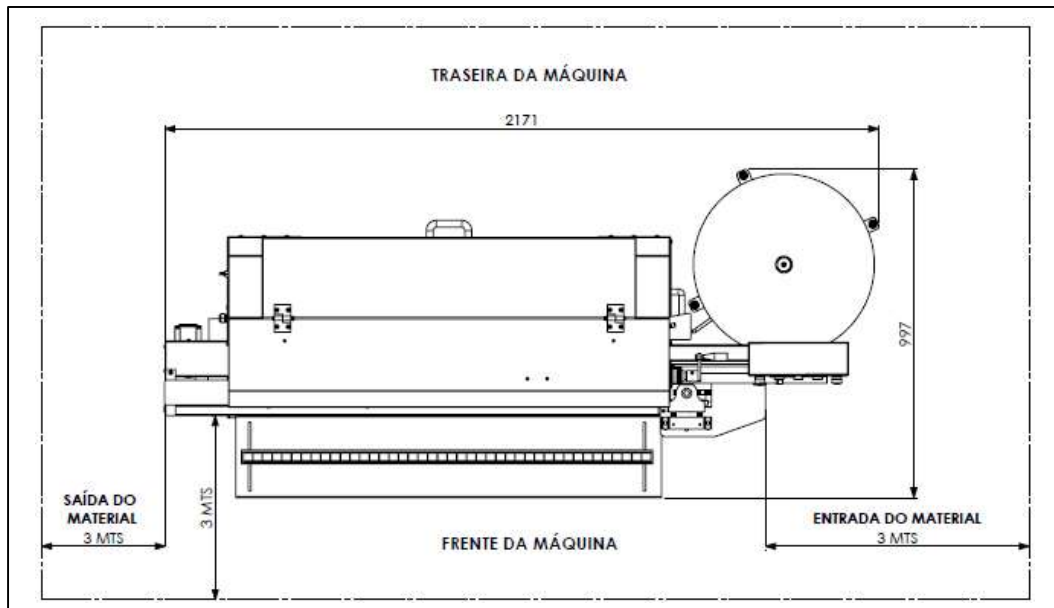




6 – DIMENSÕES, OCUPAÇÃO E INSTALAÇÃO

6.1 Espaço de Ocupação

Recomenda-se as medidas máximas de movimentação do material na máquina conforme a figura abaixo.



6.2 Instalação da máquina

A máquina deve ser instalada em uma área iluminada, arejada e com piso de concreto plano e nivelado.

6.2.1 Plaqueta de Identificação

Antes de ligar a Coladeira de Bordas Duplo-Coleiro CBD-40 verificar a voltagem de acordo com o item assinalado na plaqueta de identificação da máquina, a rede e a máquina deverão estar na mesma voltagem.

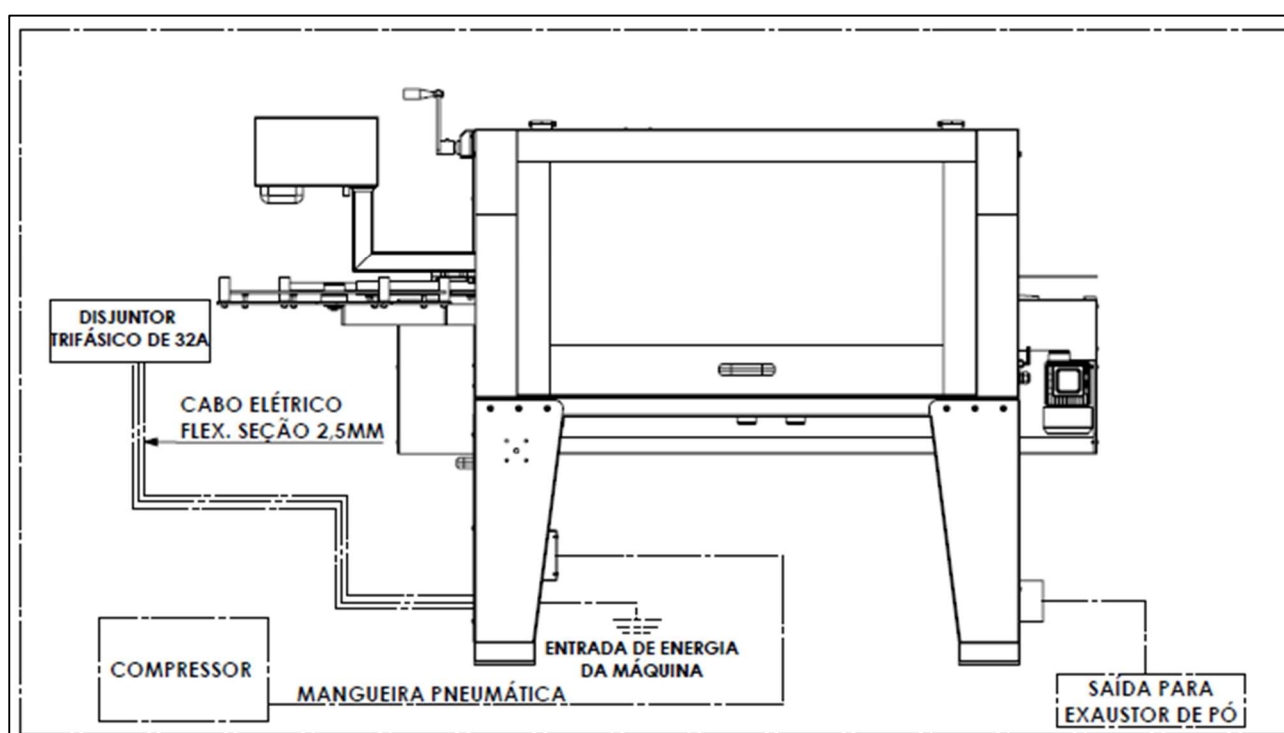
		BALDAN MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS EIRELI CNPJ: 48.662.191/0001-83 ROD. JOSÉ CORONA KM 08 S/N° DISTRITO IND. FERNANDO BALDAN GUARIBA SP CEP:14.840-000 FONE/FAX: (16) 3251-9800 WWW.BALDAN.IND.BR	
TIPO DE MÁQUINA	COLADEIRA DE BORDAS DUPLO-COLEIRO		
MOD. DA MÁQUINA	CBD-40	N° SÉRIE	
		PESO	372 KGS
N° DO REGISTRO NO CREA	1027777	ANO DE FABRICAÇÃO	202
<u>CAPACIDADE</u>	<input type="checkbox"/>	POTÊNCIA TOTAL DOS MOTORES 2,5 CV (220V - 60H) CORRENTE TOTAL 20A	
	<input type="checkbox"/>	POTÊNCIA TOTAL DOS MOTORES 2,5 CV (380V - 60H) CORRENTE TOTAL 19A	
" A MÁQUINA POSSUI PROTEÇÃO CONTRA SOBRECARGA DE CORRENTE NOS TERMINAIS DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA".			
INDUSTRIA BRASILEIRA			

6.2.2 Ligação elétrica, pneumática e exaustão

Toda a ligação externa é de **responsabilidade do cliente**, o técnico da Baldan Máquinas e Equipamentos deverá somente conectar a máquina nos bornes de entrada.

O mesmo procedimento será realizado para a rede de ar comprimido (compressor) e exaustor.

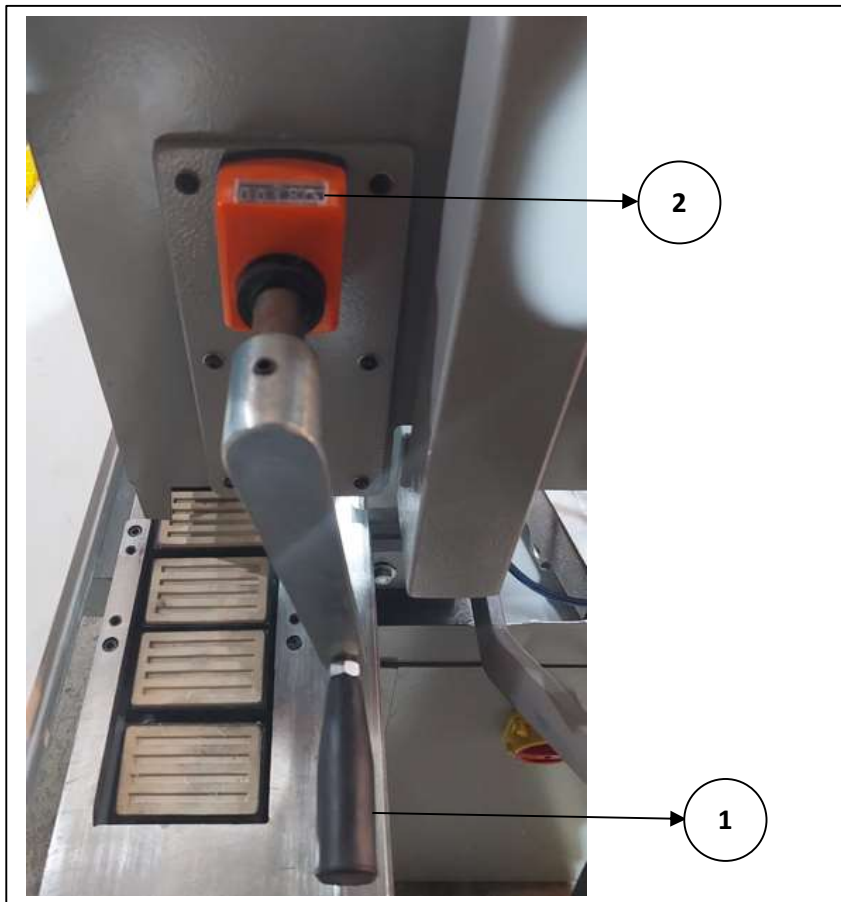
Recomenda-se um exaustor de pó com motor de pelo menos 3CV, a não instalação do exaustor poderá causar problemas no motor de alta frequência usado no refilador, **o mau uso da máquina isenta a Baldan Máquinas e Equipamentos de qualquer problema.**



7 - REGULAGENS

7.1 Regulagem da esteira

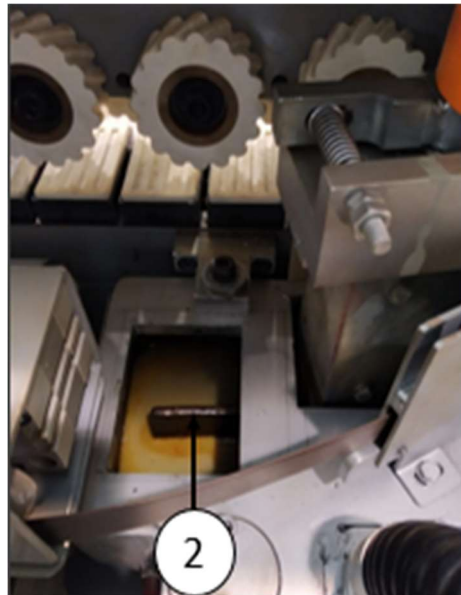
A esteira deve ser regulada de acordo com a espessura do MDF, girar o cabo 1 até a medida desejada através do indicador de posição 2.



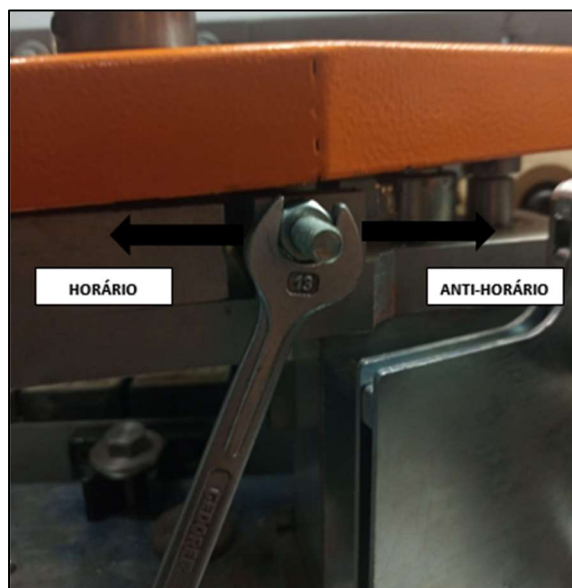
7.2 Abastecimento e regulagem do fluxo de cola na caixa coleiro

Tirar a tampa e abastecer a caixa coleiro até o nível máximo indicado na figura abaixo.

1. Tampa do coleiro
2. Indicador de nível

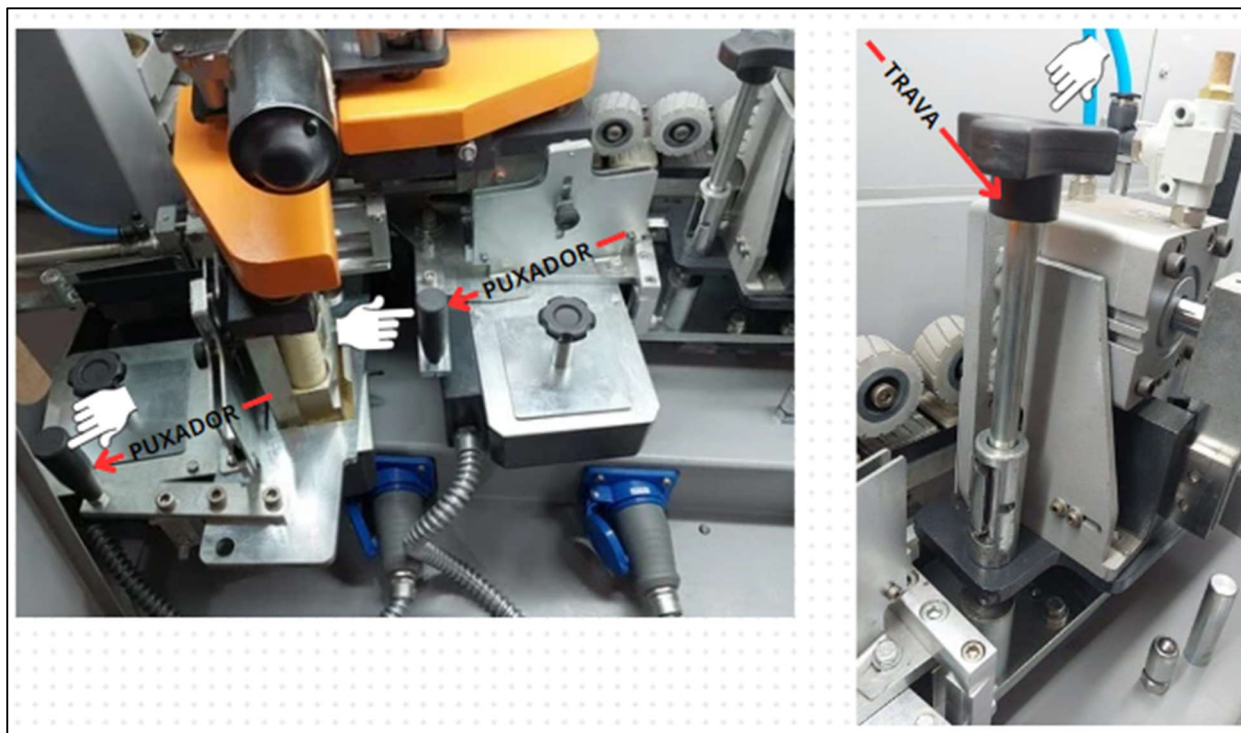


Para abrir a cola utilizar uma chave fixa ou “L” de 13mm e girar no sentido **anti-horário**, para fechar, girar no sentido **horário** conforme figura abaixo.



7.2.1 Puxador e Trava das Caixas Coleiro

Utilizar os puxadores para realizar a troca das caixas e a trava para deixar a caixa fixa na posição de trabalho.



7.2.2 Recomendações de Temperatura.

A Coladeira de Bordas duplo-coleiro CBD-40, sai regulada de fábrica com a camada de cola ideal para os serviços padrões de colagem, entretanto a quantidade de cola, a temperatura do coleiro e a compatibilidade cola/borda/painel são influenciadas por diversos fatores que devem ser entendidos com a prática durante os trabalhos e/ou consultando os fornecedores de cola HOT MELT, fitas de borda e até mesmo dos painéis.

Temperaturas de fábrica.

- ✓ Para cola branca 1824 - 160 a 180 °C
- ✓ Para cola incolor 1814 - 140 a 160 °C

O controlador sai programado de fábrica, mais a temperatura de trabalho pode variar de acordo com as especificações de cada fabricante de cola, portanto segue os procedimentos para sua alteração conforme foto abaixo.



- ✓ Ao pressionar o botão PGN irá piscar no visor SP-T e a temperatura atual, o botão (+) e (-) altera a temperatura.
- ✓ Pressionar novamente o botão PGN assim irá mudar para o modo ALR e a temperatura atual, alterá-la no botão (+) e (-).
- ✓ Pressionar novamente o botão PGN e o visor ficará fixo nas temperaturas selecionadas.

ATENÇÃO: A temperatura SP-T é sempre 10 °C maior que ALR:

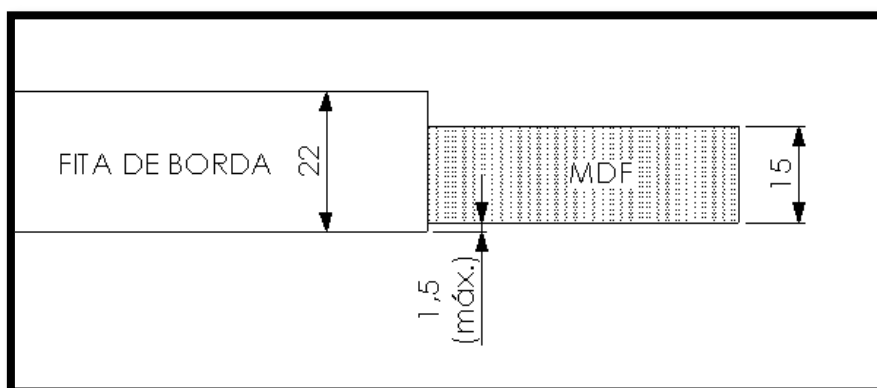
Exemplo SP-T 170 °C / ALR 160 °C.

IMPORTANTE!

JAMAIS COLOQUE OS DEDOS OU QUALQUER OUTRA PARTE DO CORPO DENTRO DO COLEIRO SOB RISCO DE QUEIMADURAS GRAVES!

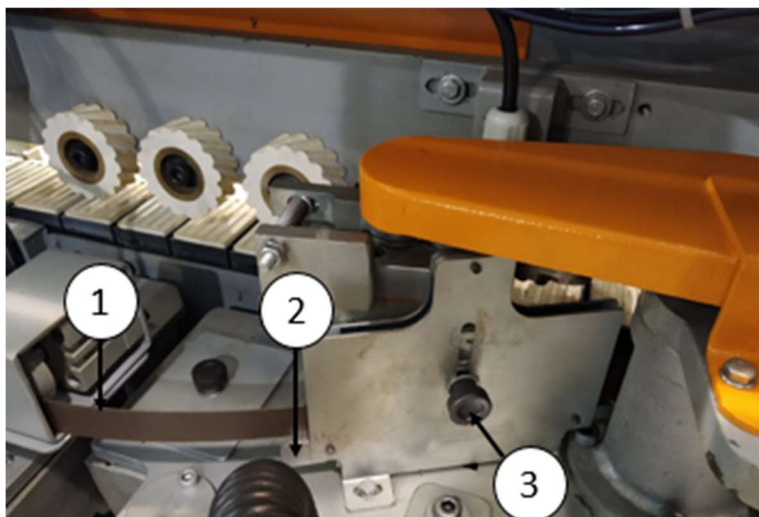
7.3 Regulagem do guia da fita

De acordo com a largura da fita de borda escolhida, deve-se deixar uma sobra de no máximo 1,5mm abaixo da parte inferior da chapa de MDF. **Veja a imagem de exemplo.**



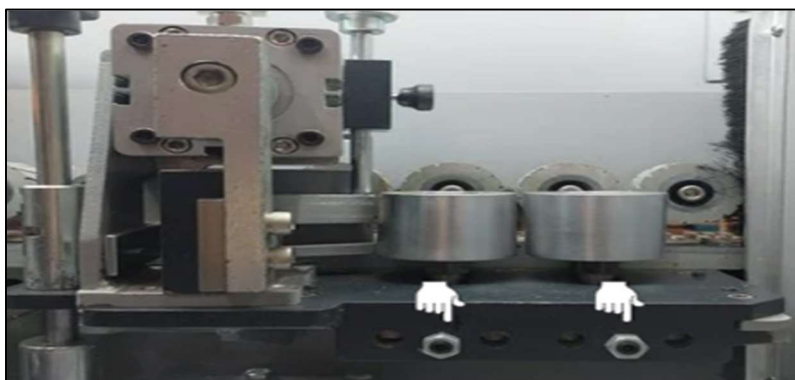
A **guia horizontal inferior** é fixa e regulada de fábrica enquanto a **superior** deve ser regulada para que a fita não suba nem desça durante a colagem da borda, mas sem pressioná-la.

1. Fita
2. Guia Horizontal Inferior
3. Guia Horizontal Superior



7.4 Regulagem dos roletes prensor

Para regular os roletes, solte a porca M8 com auxílio de uma chave 13 e com uma chave allen 4mm gire o parafuso allen, sentido horário para aumentar a pressão e sentido anti-horário para aliviar a pressão do rolete na fita.

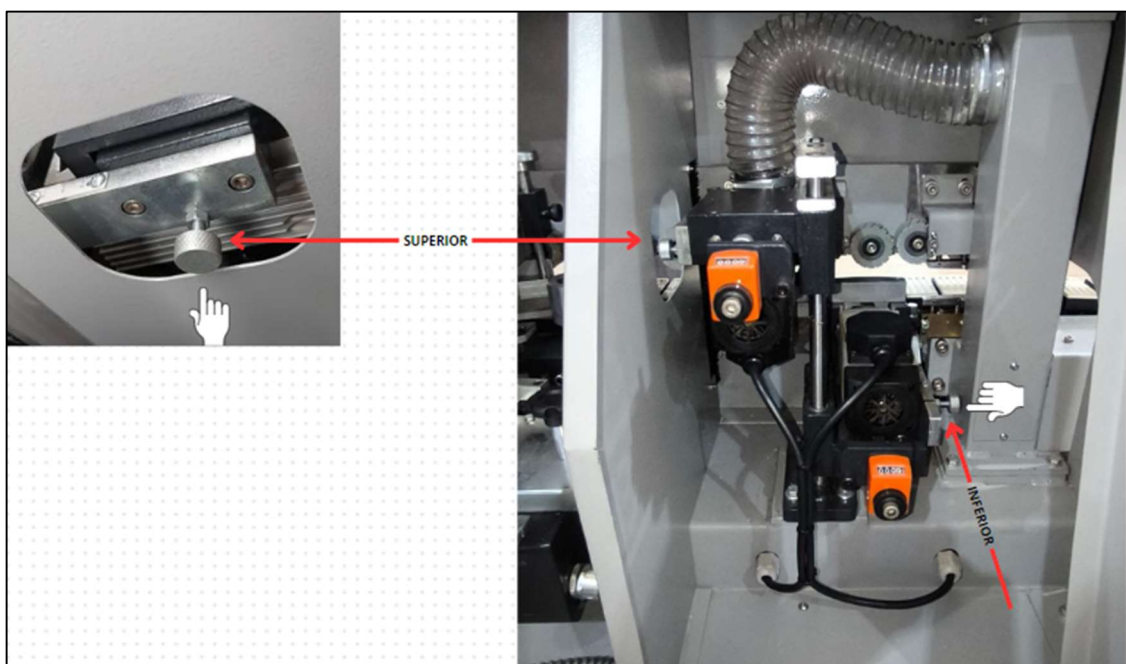


7.5 Regulagem do conjunto refilador

O refilador possui 2 tipos de regulagens: Espessura da fita na fresa superior / inferior e sobra da fita na fresa superior / inferior.

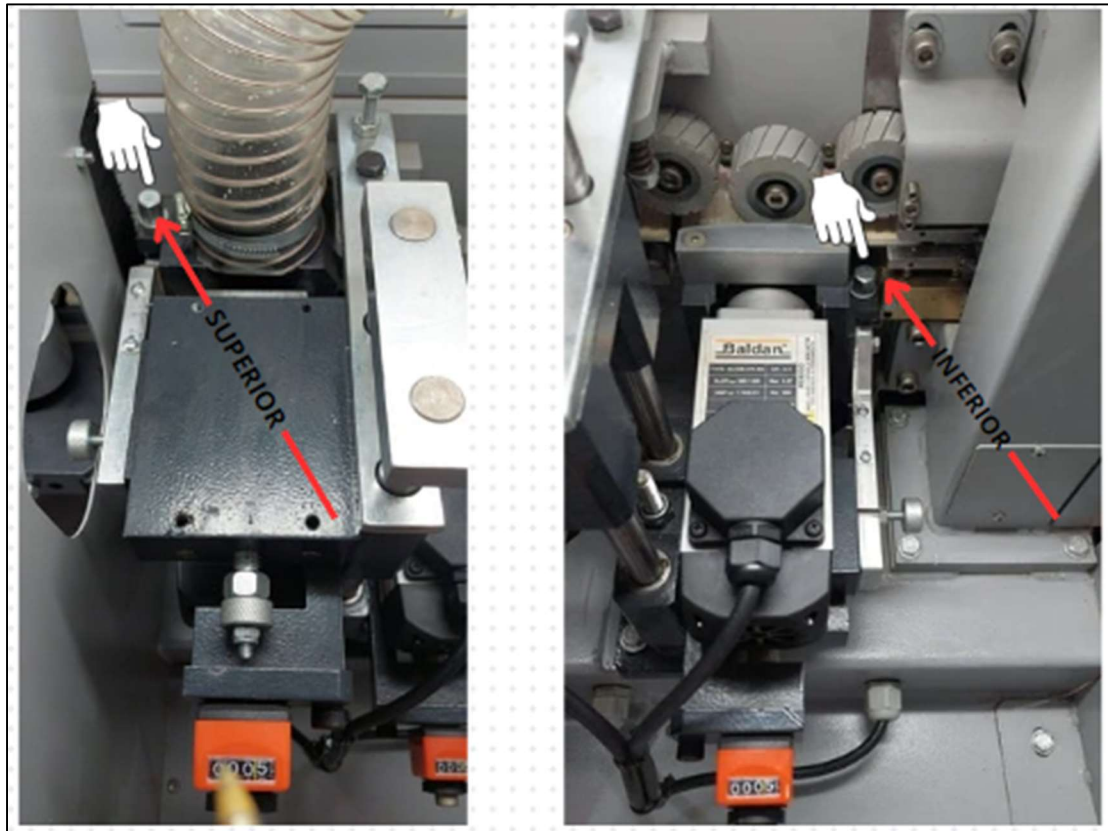
Espessura da fita na fresa superior / inferior, com auxílio de uma chave fixa 10mm soltar a porca, aliviando o manípulo recartilhado. Com auxílio da chave Allen de 6mm regular o indicador de acordo com as informações da fita abaixo:

- ✓ 0,05 para fita de 0,45mm;
- ✓ 0,10 para fita de 1mm;



Sobra da fita na fresa superior / inferior, para o Refilador superior, com auxílio de uma chave fixa ou “L” 13mm girar no sentido horário para distanciar a fita do painel.

Para o Refilador inferior, com o auxílio de uma chave fixa ou “L” 13 girar no sentido anti-horário para distanciar a fita do painel.

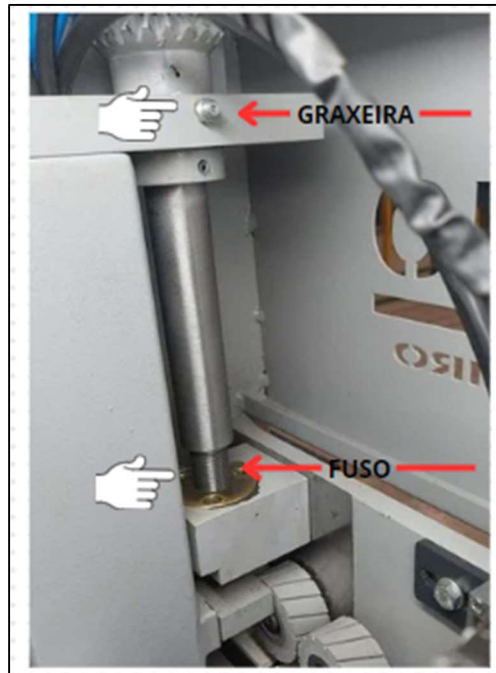


7.6 Chaves que acompanham a máquina

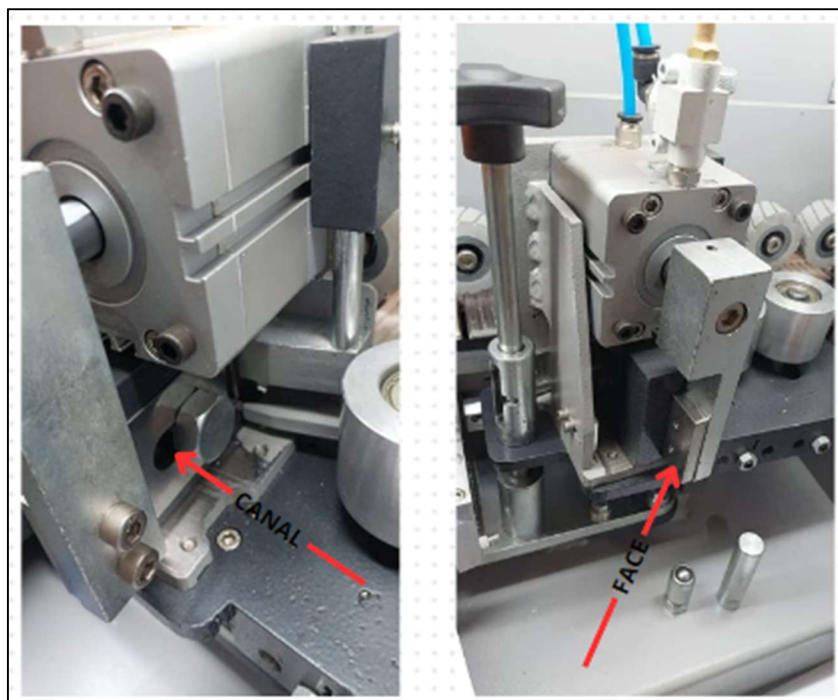
- ✓ Chave “L” 13mm
- ✓ Chave fixa 10mm
- ✓ Chave Allen 6mm
- ✓ Cola granulada (Coleiros Abastecido)

8 – PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E LIMPEZA

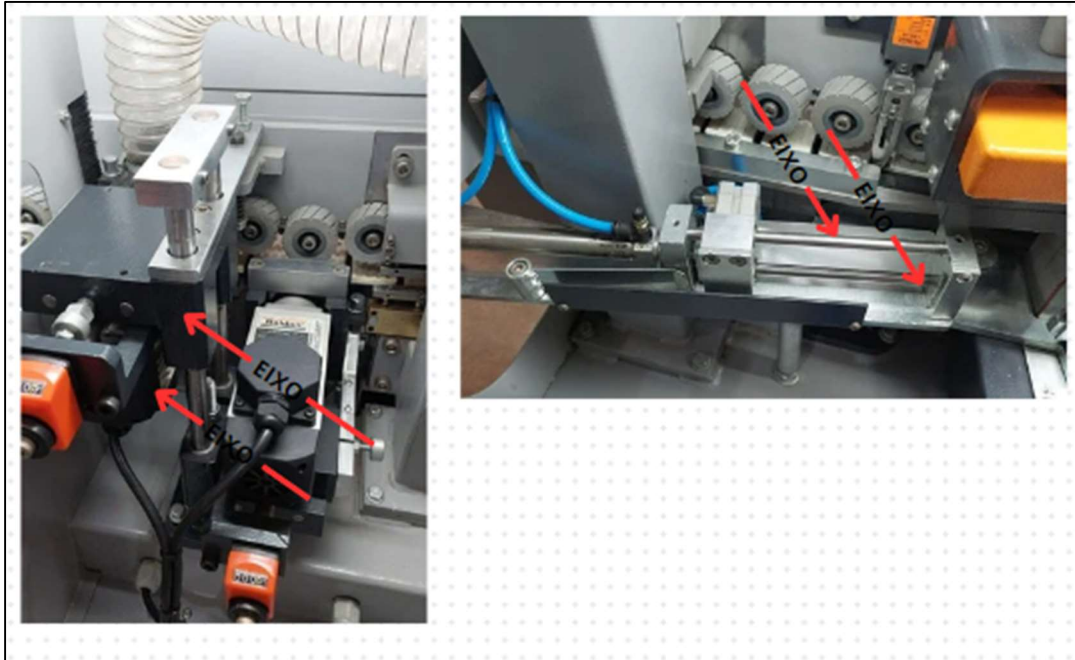
1. Utilizar as graxadeiras das torres direita e esquerda para realizar a lubrificação com graxa.
Recomenda-se fazer a limpeza dos fusos.



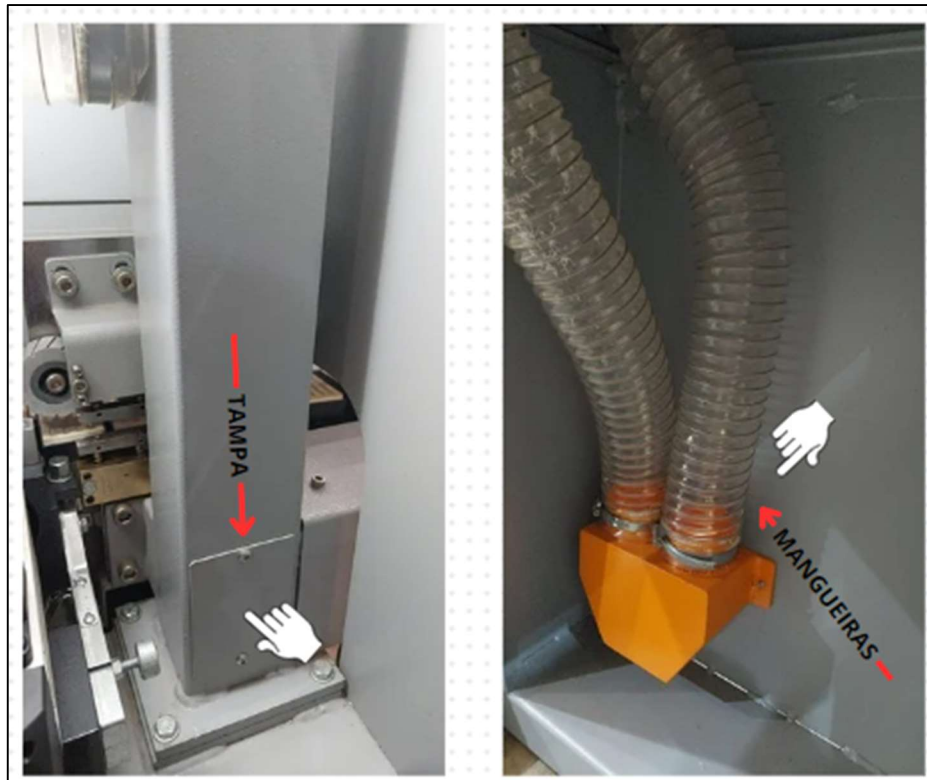
2. Canal e face onde corre a faca, fazer a lubrificação utilizando desengripante.



3. Eixos retificado do refilador e puxador da fita, fazer a lubrificação utilizando desengripante.



4. Limpeza do sistema de exaustão, retire a tampa e verifique se as mangueiras não estão obstruídas.



9 - GARANTIA

O presente equipamento **COLADEIRA DE BORDAS DUPLO-COLEIRO CBD-40**, está coberto por garantia no período de 1 (um) ano a partir da data de emissão da nota fiscal.

Toda e qualquer instalação periférica necessária para a instalação do equipamento é de responsabilidade única e exclusiva do cliente comprador. A garantia não cobre qualquer visita técnica para limpeza, regulagens ou ajustes necessários por desgastes provocados pelo uso.

Qualquer alteração técnica solicitada à fábrica ou mesmo efetuada pelo cliente é de responsabilidade do cliente comprador. A garantia cessa automaticamente caso o equipamento sofra avarias durante o transporte; se for instalado fora das condições técnicas necessárias; se forem reparados por técnicos não credenciados pelo fabricante; se sofrerem alterações técnicas; se forem expostos a intempéries, maresia ou, umidade; se forem reparados com itens não originais; se sofrerem uso inadequado.

Garantia de motores elétricos:

Terão garantia dentro do prazo estipulado pelo fabricante do motor, se levados na assistência técnica autorizada do fabricante e for constatado que o defeito ocorrido não fora por falta de fase, uso incorreto, esforço do motor ou problemas com a rede elétrica.

Garantia de rolamentos:

Nossos produtos são equipados com rolamentos de 1ª linha (SKF, NSK, etc.), e a suposta substituição dos mesmos deve ser feita através da Baldan Máquinas e Equipamentos EIRELI e revendedor autorizado. Algumas máquinas são equipadas com rolamentos especiais, não necessitando o uso de graxas.

Verifique corretamente as instruções de limpeza e lubrificação através do manual ou adesivos fixados na máquina, faça corretamente a manutenção e evite problemas futuros.

Em nenhum caso o fabricante, poderá ser responsabilizado por paralisações, perda de produtividade, danos diretos ou indiretos, reclamações de terceiros, ou quaisquer outras despesas ou perdas, incluindo lucros cessantes.

LEMBRE-SE! Fazendo a manutenção, de acordo como indicado, com certeza você obterá maior durabilidade e rendimento no produto adquirido.

Visite nosso site e conheça nossos produtos: www.baldan.ind.br

CNPJ DO FABRICANTE: 48.662.191/0001-83.

Sujeito a modificações sem aviso prévio.

ANEXO 1 – CIRCUITO PNEUMÁTICO

